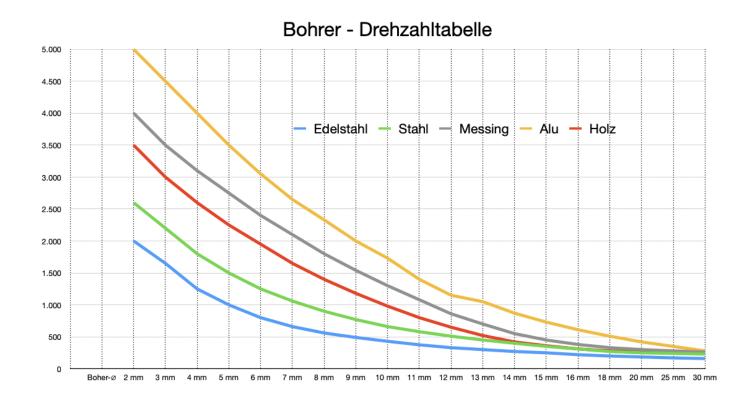
Drehzahl einstellen

!!! Bitte unbedingt beachten !!!

Stelle vor Arbeitsbeginn die **richtige Drehzahl** ein. Die Drehzahl muss dem **Bohrdurchmesser** und dem zu bohrenden **Material** angemessen sein. Bei einer falsch eingestellten Drehzahl kann sich das Einsatzwerkzeug im Werkstück verhaken. Orientiere Dich beim Einstellen der angemessenen Drehzahl an dem **Drehzahldiagramm**. Es zeigt die einzustellende Drehzahl (rpm) in Abhängigkeit vom Bohrer-Durchmesser für verschiedene Werkstoffe.



Mechanische Gangwahl

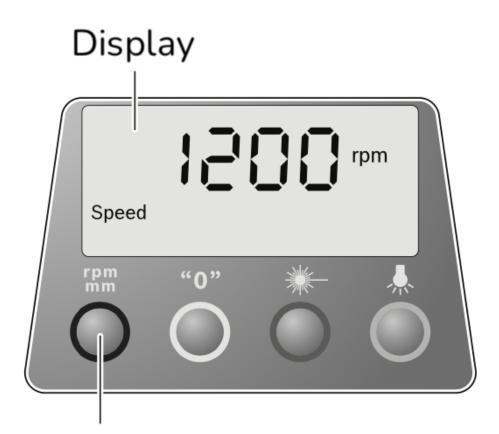
Hinweis: Betätige den Gangwahlschalter nur bei **Stillstand** des Elektrowerkzeuges. Mit dem Gangwahlschalter können **2 Drehzahlbereiche** vorgewählt werden. **Gang 1**: **Niedriger** Drehzahlbereich; zum Arbeiten mit **großen** Bohrdurchmessern. **Gang 2**: **Hoher** Drehzahlbereich; zum Arbeiten mit **kleinen** Bohrdurchmessern.



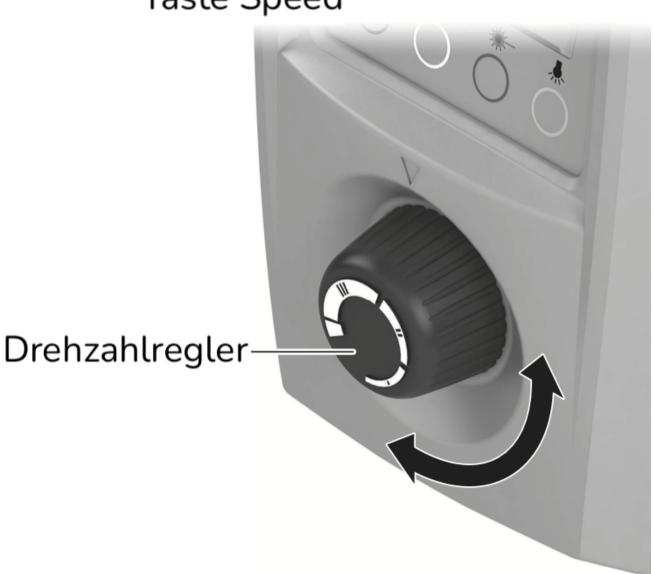
 Drehe den Gangwahlschalter in die gewünschte Position.
Lässt sich der Gangwahlschalter nicht bis zum Anschlag drehen, verdrehe das Bohrfutter mit dem Bohrer etwas.

Elektronische Drehzahlregelung (siehe Bild H)

Mit Hilfe des **Drehzahlreglers** können Sie die **Drehzahl** des Elektrowerkzeugs **stufenlos** einstellen.



Taste Speed



- Drehe zur Inbetriebnahme des Elektrowerkzeugs den Ein-/Ausschalter in Position .
- Schalte mit Hilfe der **Taste** den Anzeigebereich des **Displays** auf "**Speed**".
- Verdrehe den **Drehzahlregler** solange, bis im **Display** die **gewünschte Drehzahl** angezeigt wird.

Version #3

Erstellt: 2024-03-18 17:53:04 UTC von Rolf Thärichen

Zuletzt aktualisiert: 2024-03-27 16:01:16 UTC von Rolf Thärichen