

Inbetriebnahme

Einschalten



- Drehe zur Inbetriebnahme des Displays den **Ein-/Ausschalter** in Position "**Display**". Jetzt kannst Du die **Drehzahl** einstellen.

Ausschalten

- Drehe zum Beenden des Bohrens den **Ein-/Ausschalter** in Position "**Display**" **oder**
- Drehe zum kompletten Ausschalten des Elektrowerkzeugs den **Ein-/Ausschalter** in Position „**0**“.

Hinweis: Das Elektrowerkzeug ist jetzt **stromlos**. Alle aktuellen **Einstellungen** werden **gelöscht**.

Quick-Stop-Funktion

- Drücke **kurz** und **schnell** auf den **Ein-/Ausschalter**. Das Elektrowerkzeug und das Display werden **sofort ausgeschaltet**.
Hinweis: Das Elektrowerkzeug ist jetzt **stromlos**. Alle aktuellen **Einstellungen** werden **gelöscht**.
- Um danach das Elektrowerkzeug wieder in Betrieb zu nehmen, musst Du den **Ein-/Ausschalter** in Position „**Display**“ zurückdrehen.
Danach kannst Du das Elektrowerkzeug wieder einschalten (**Ein-/Ausschalter** in Position "**Bohren**").

Wiederanlaufschutz

Der Wiederanlaufschutz verhindert das **unkontrollierte Anlaufen** des Elektrowerkzeugs nach einem **Stromausfall** (z. B. Ziehen des Netzsteckers während des Betriebs).

- Um danach das Elektrowerkzeug wieder in Betrieb zu nehmen, musst Du den **Ein-/Ausschalter** in Position „**Display**“ zurückdrehen.
Danach kannst Du das Elektrowerkzeug wieder einschalten (**Ein-/Ausschalter** in Position "**Bohren**").

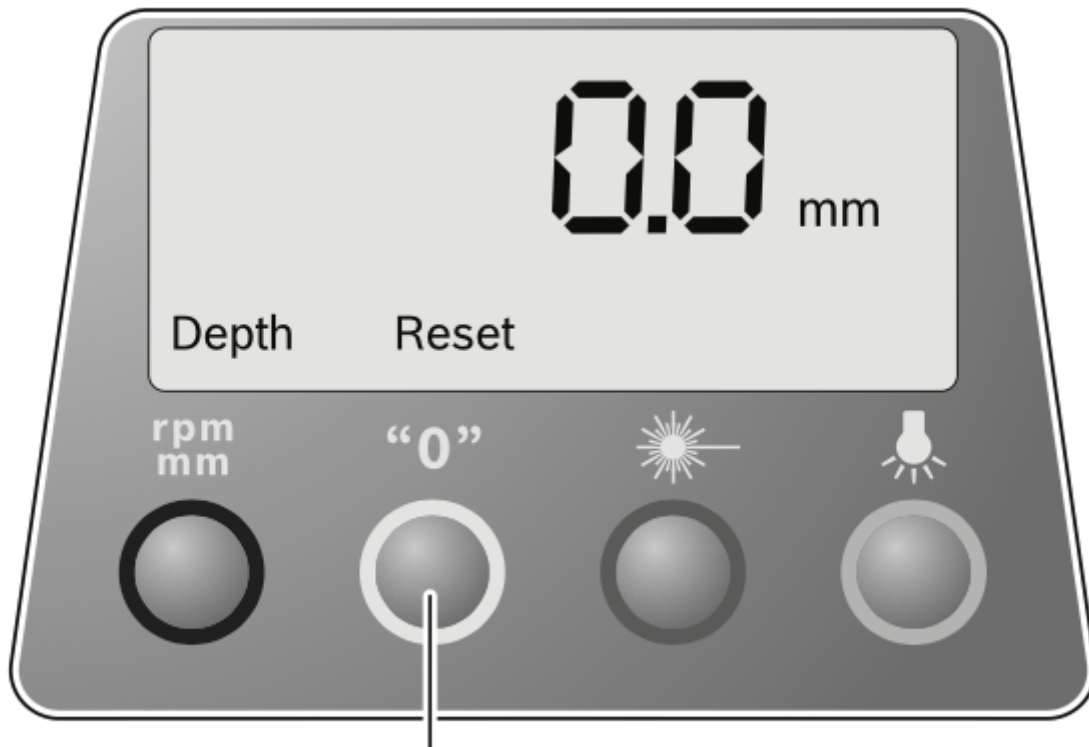
Überlastschutz

Bei **bestimmungsgemäßigem Gebrauch** kann das Elektrowerkzeug **nicht überlastet** werden. Bei **zu starker Belastung schaltet** die Elektronik das Elektrowerkzeug **eigenständig ab**.

- Um danach das Elektrowerkzeug wieder in Betrieb zu nehmen, musst Du den **Ein-/Ausschalter** in Position „**Display**“ zurückdrehen.
Danach kannst Du das Elektrowerkzeug wieder einschalten (**Ein-/Ausschalter** in Position "**Bohren**").

Bohrtiefe anzeigen

Mit Hilfe des **Displays** kannst Du Dir die **aktuelle Bohrtiefe** anzeigen lassen.



Taste Reset

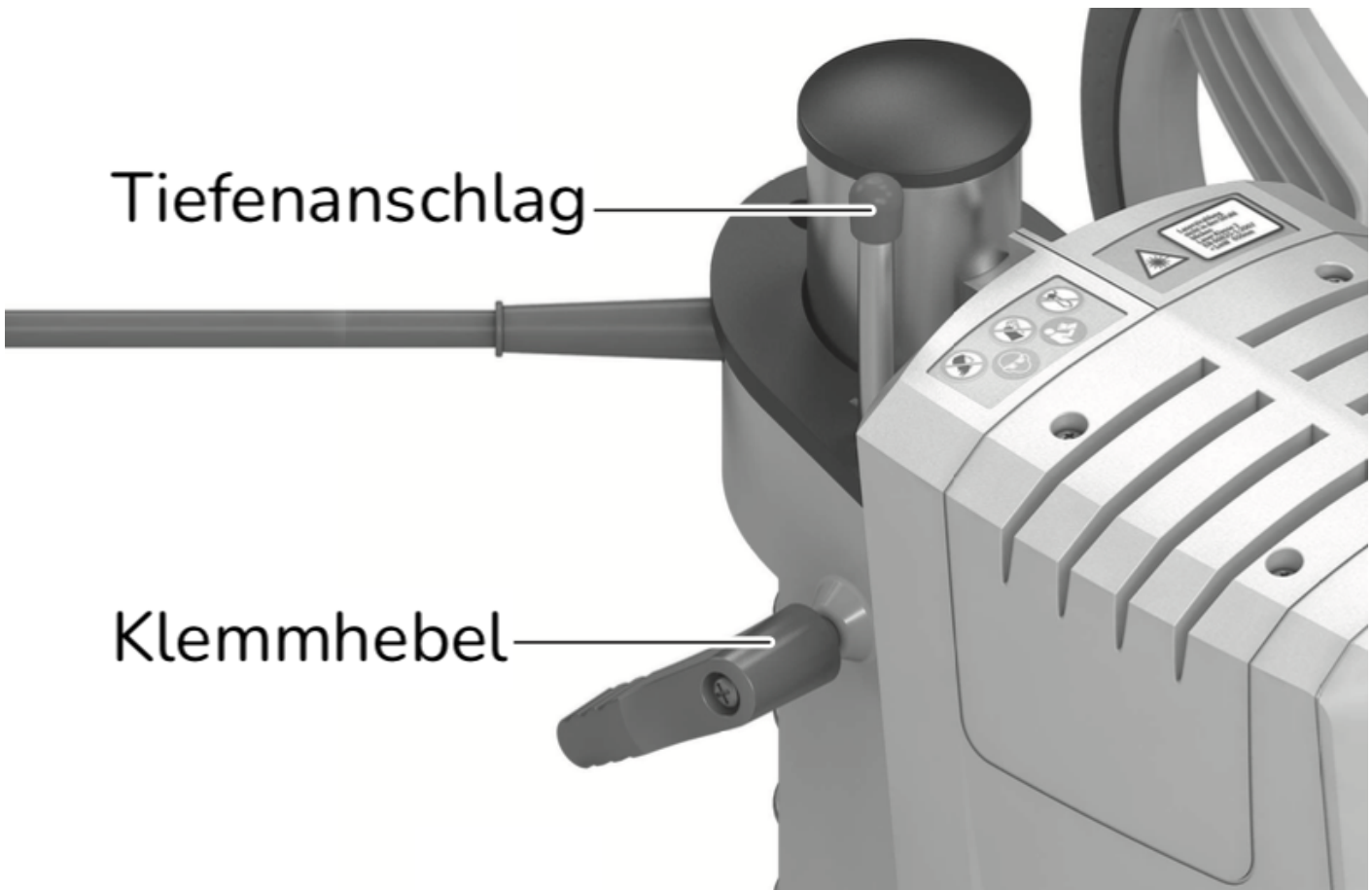


- Schalte nach dem Einstellen der Drehzahl mit Hilfe der **Taste Depth** den Anzeigebereich des Displays auf „**Depth**“.

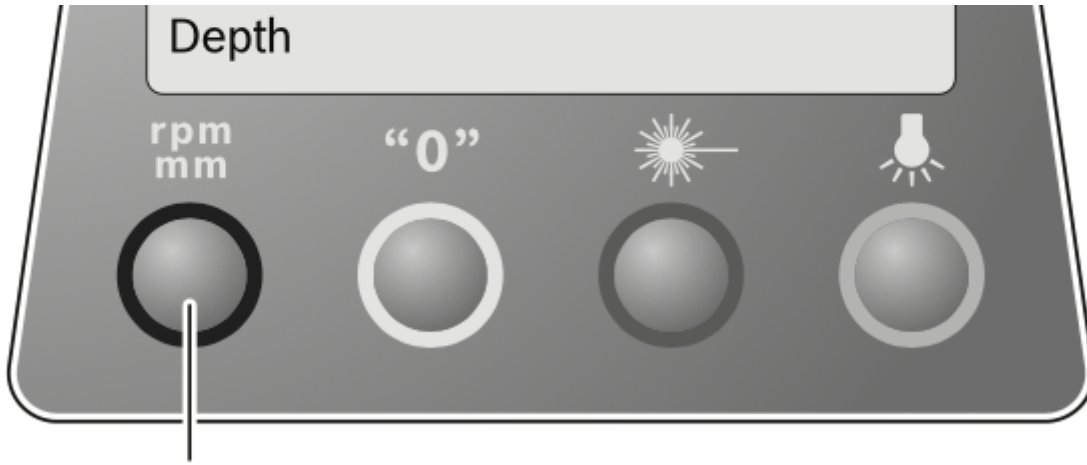
- Stelle die **Höhe** der **Antriebseinheit** ein.
- Setze die **Bohrerspitze leicht** auf das **Werkstück** auf.
- Drücken Sie die **Taste "0"**, um den Nullpunkt festzulegen.
Im **Display** wird die Anzeige „**Reset**“ angezeigt.
- **Bohre** mit gleichmäßigem Vorschub, bis die **gewünschte Bohrtiefe** im Display angezeigt wird.

Bohrtiefe einstellen

Mit dem **Tiefenanschlag** kannst Du die Bohrtiefe festlegen.



- Löse den **Klemmhebel gegen den Uhrzeigersinn**.
- Führe eine **Probebohrung** durch. Wird im Display die **gewünschte Bohrtiefe t** angezeigt, ziehe den Klemmhebel wieder **fest**.



Taste Depth



Für

nachfolgende Bohrungen ist damit die **Bohrtiefe auf den Wert t** begrenzt.

Version #7

Erstellt: 2024-03-18 17:51:11 UTC von Rolf Thärichen

Zuletzt aktualisiert: 2024-03-27 16:01:16 UTC von Rolf Thärichen