

# Sicherheit kurz gefasst

## Allgemeine Hinweise

- Vergewissere Dich **vor** dem Bohren, dass der **Schnellspanner**, der **Parallelanschlag** oder der **Maschinenschraubstock** fest angezogen sind.
- Beim Austritt des Bohrers aus dem Werkstück kann sich der Bohrer im Werkstück verhaken und das Werkstück mitgenommen werden. **Verlangsame** daher am **Ende** der **Bohrung** die **Vorschubbewegung**.
- Falls das Einsatzwerkzeug **blockiert**, **schalte** das Elektrowerkzeug **aus**. Lass das Einsatzwerkzeug und das Werkstück **abkühlen**. Entferne die **Bohrspäne**. Ermittle die **Ursache** für das Verhaken des Einsatzwerkzeugs und behebe diese.

## Spezielle Hinweise zum Bohren in Metall

- **Körne** Werkstücke aus Metall zum Bohren **an**.
- **Bohre** bei Bohrdurchmessern **über 10 mm vor**. Verwende zum *\*Kühlen* der Bohrstelle **Schneidöl**, um besser arbeiten zu können.

## Position des Bedieners

- Stelle Dich **vor** das Elektrowerkzeug. Damit hast Du immer eine **gute Sicht** auf die Bohrstelle.
- **Halte** die **Hände** und **Finger** vom rotierenden Einsatzwerkzeug **fern**.
- **Überkreuze** die Arme **nicht** vor der Antriebseinheit.

---

Version #4

Erstellt: 18 März 2024 17:55:23 von Rolf Thärichen

Zuletzt aktualisiert: 19 März 2024 13:35:49 von Rolf Thärichen