Workflow - grob

- Lege das Werkstück auf die **Grundplatte**.
- Stelle die **Höhe** der **Antriebseinheit** ein.
- **Richte** das Werkstück mit Hilfe des **Laserkreuzes aus**.
- **Spanne** das **Werkstück fest**.
- Stelle eine **angemessene Drehzahl** ein.
- **Schalte** das Elektrowerkzeug **ein**.
- Drehe zum Bohren das **Drehrad** mit **gleichmäßigem Vorschub**, bis die gewünschte Bohrtiefe erreicht ist.
- Ist die gewünschte **Bohrtiefe erreicht**, führe das Drehrad zurück, bis die Antriebseinheit wieder in **Ausgangposition** ist.
- **Schalte** das Elektrowerkzeug **aus**.
- **Entferne Bohrspäne**.

Version #3
Erstellt: 2024-03-19 12:52:42 UTC von Rolf Thärichen
Zuletzt aktualisiert: 2024-03-19 13:36:24 UTC von Rolf Thärichen