

# Quickstart

- 01 - Starten der CNC14
- 02 - Starten und Referenzieren
- 03 - Herunterfahren der CNC14 und ESTLCam

# 01 - Starten der CNC14

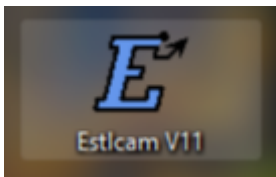
CNC14 - Quickstart Guide! Starten der CNC14

- Stromversorgung einschalten.
- Notaus Taster entriegeln
- PC starten
- CNC14 prüfen
  - Verfahrweg frei
  - Lochplatte fixiert
- Hauptschalter einschalten
- Kreativ sein...

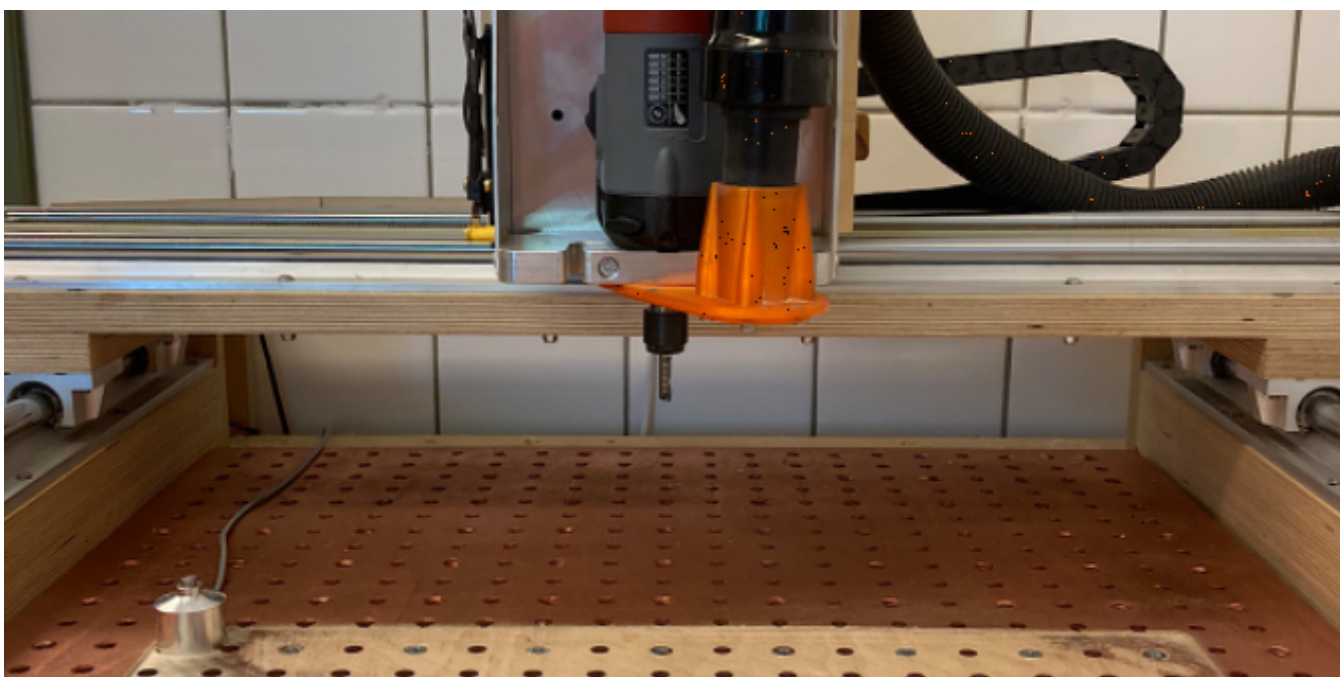
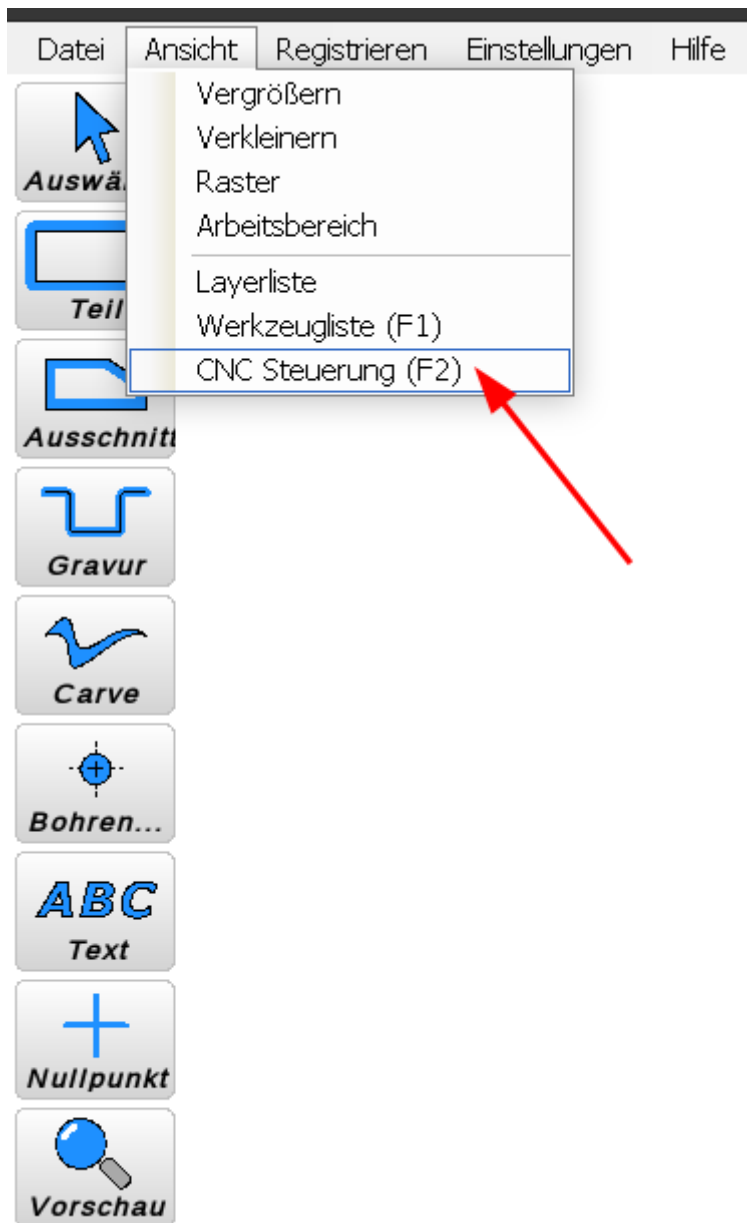
# 02 - Starten und Referenzieren

CNC14 - Quickstart Guide! Starten und Referenzierung von ESTLCam. Dieser Guide wird nochmal mit schöneren Bildern überarbeitet!

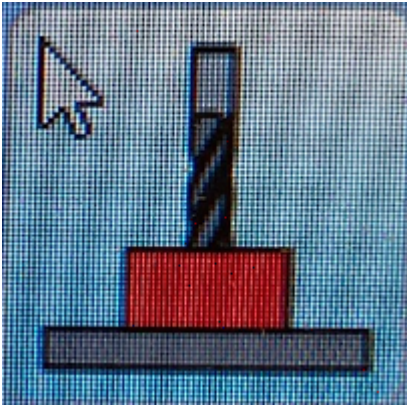
- Starte ESTLCam mit einem Klick auf den folgenden Button:



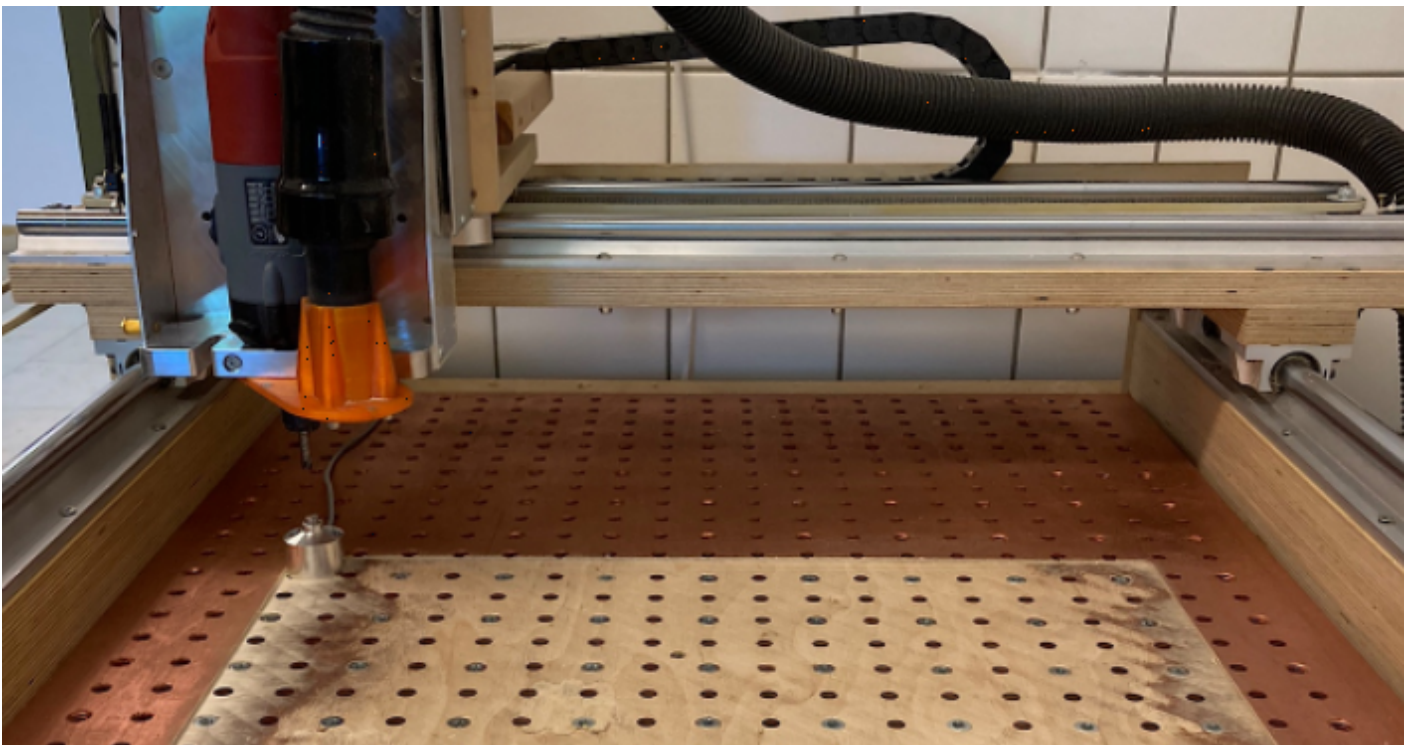
- Spanne ein beliebiges Werkzeug ein.
- Die CNC14 referenziert automatisch erst die Z-Achse, danach die X- und die Y-Achsen, und fährt dann automatisch auf die Parkposition hinten Mitte.
- Drücke die "F2" Taste, sobald ESTLcam mit der Referenzfahrt fertig ist, um in die CNC-Steuerung zu kommen. (Alternativ kann auch das Menü genutzt werden um zur Steuerung zu kommen.



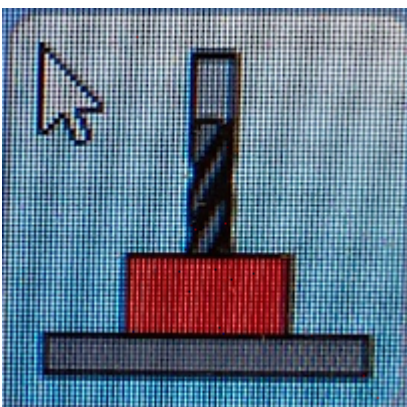
- Drücke dann den Button "Werkzeuglängenmessung" einmal.



- Die CNC fährt daraufhin automatisch über den Längensensor.

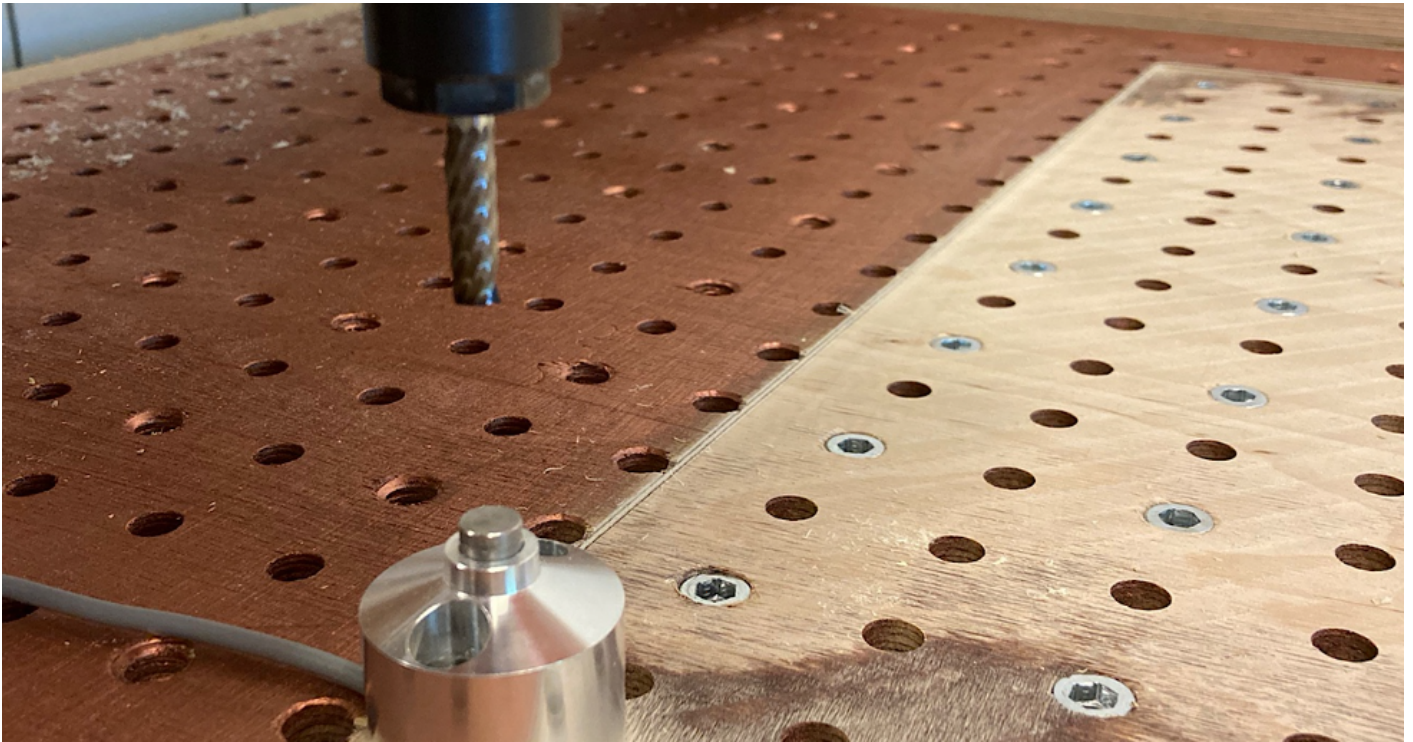


- Drücke den Button ein zweites mal.



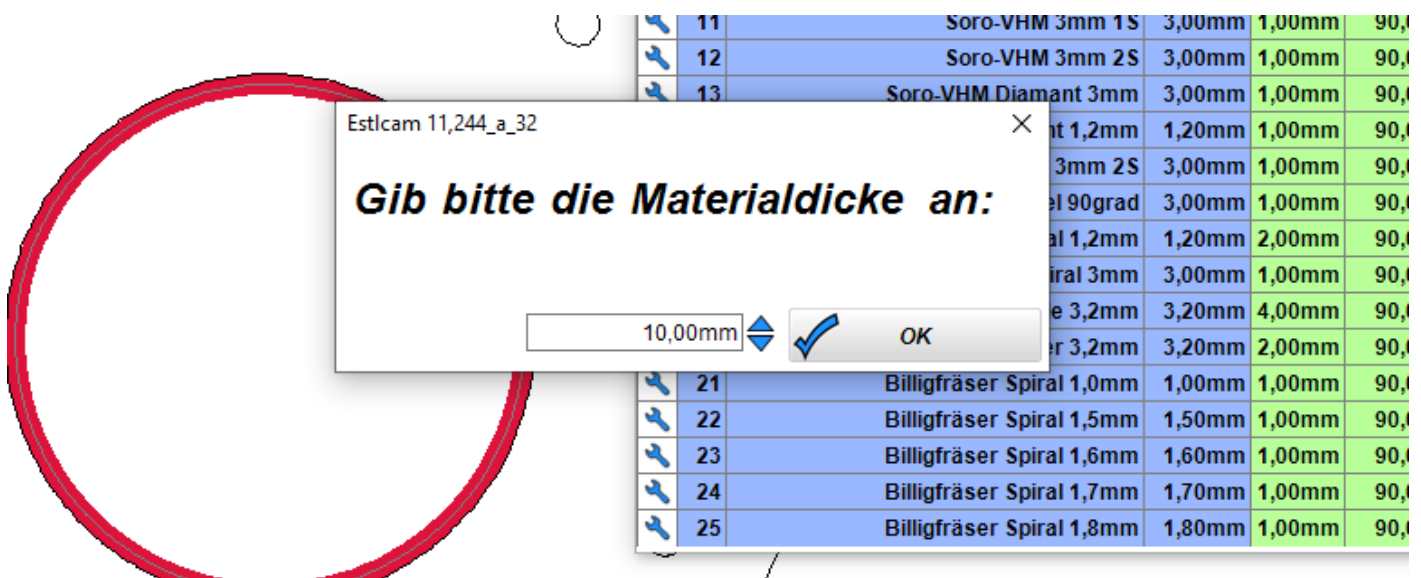
- Die Werkzeuglänge wird gemessen, der Kopf parkt 30mm über dem Sensor





**Bitte beachten! Du hast jetzt referenziert und kannst in ESTLCam dein Programm erstellen. Solltest Du bereits das Programm erstellt haben, mach mit den nächsten Schritten weiter**

- Starte Dein Programm in ESTLCam wie gewohnt mit einem Klick auf "Projekt fräsen".
- Das System fragt nach der Dicke des Materials, das bearbeitet werden soll. Wenn man zum Beispiel ein 16mm Brett bearbeiten will, gibt man 16mm ein.



- Starte Dein Programm wie gewohnt mit dem "Play" Button.
- Beim Werkzeugwechsel muss man nun fast nichts mehr machen.
- Einfach neues Werkzeug einspannen, Werkzeuglängenmessung klicken, Maschine fährt zum Sensor, nochmal Klicken, das Werkzeug wird vermessen, Programm mit "Play" fortsetzen.

# 03 - Herunterfahren der CNC14 und ESTLCam

CNC14 - Quickstart Guide! Herunterfahren der CNC14

- Frässpindel ausschalten
- CNC14 ausschalten
- Notaus Taster verriegeln
- Stromversorgung ausschalten
- ESTLCam schließen
- CNC14 Afterwork Pflege
  - Alle Führungen abziehen
  - CNC14 absaugen
  - Werkstücke entnehmen
  - Fräser ausspannen
  - Spannzangen säubern und ölen
  - Spannpratzen aufräumen
- Werkstatt säubern...