

Part 2: Unterer Rahmen

Vermittelte Fertigkeiten:

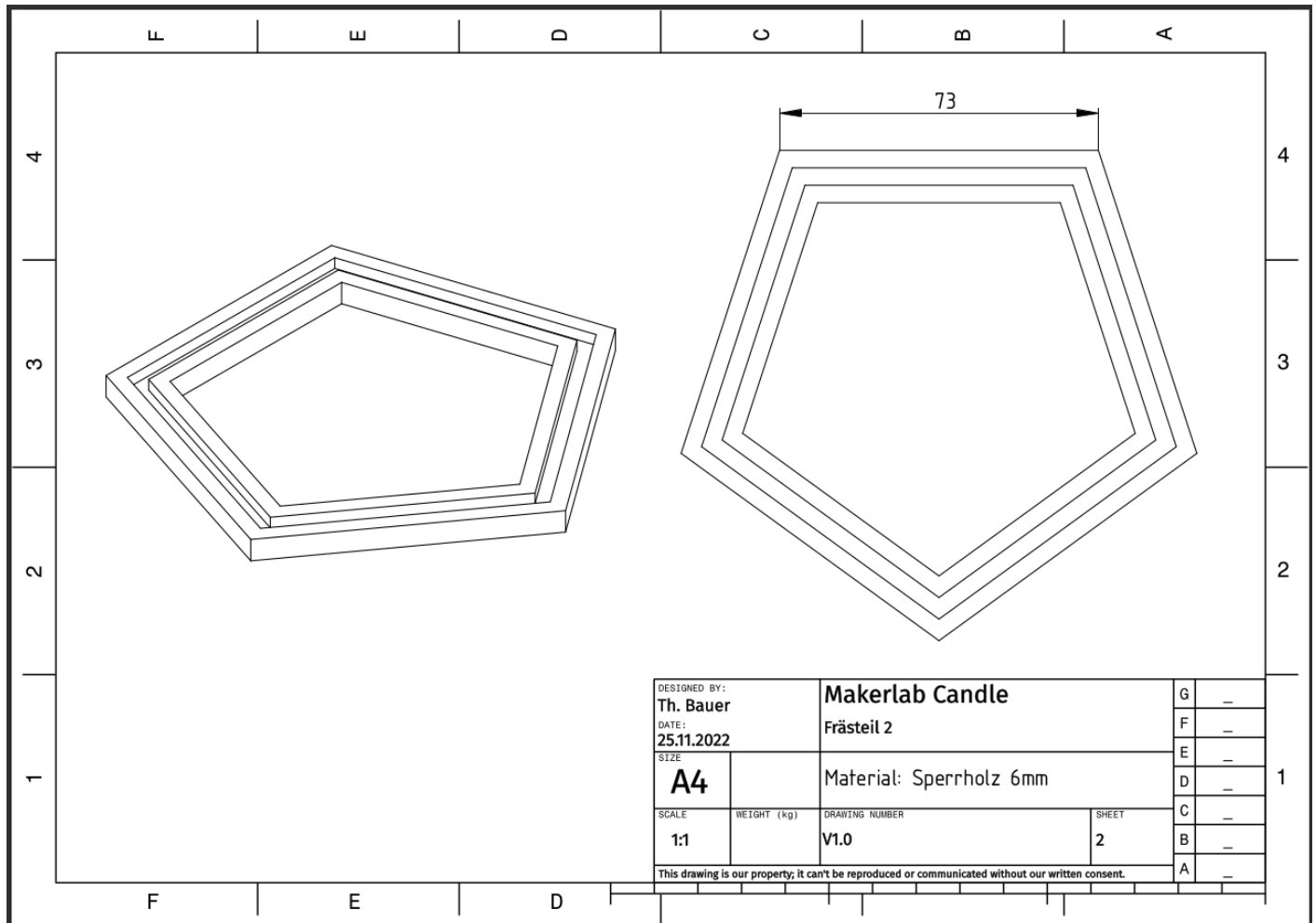
- Nut fräsen
- Ausschnitt mit Tasche fräsen

- [01 - Die Zeichnung](#)
- [02 - Die Nut konfigurieren](#)
- [03 - Die Tasche konfigurieren](#)
- [04 - Werkstück fertigstellen](#)

01 - Die Zeichnung

Die Zeichnung findet Ihr wieder im [Workshop Ordner](#)

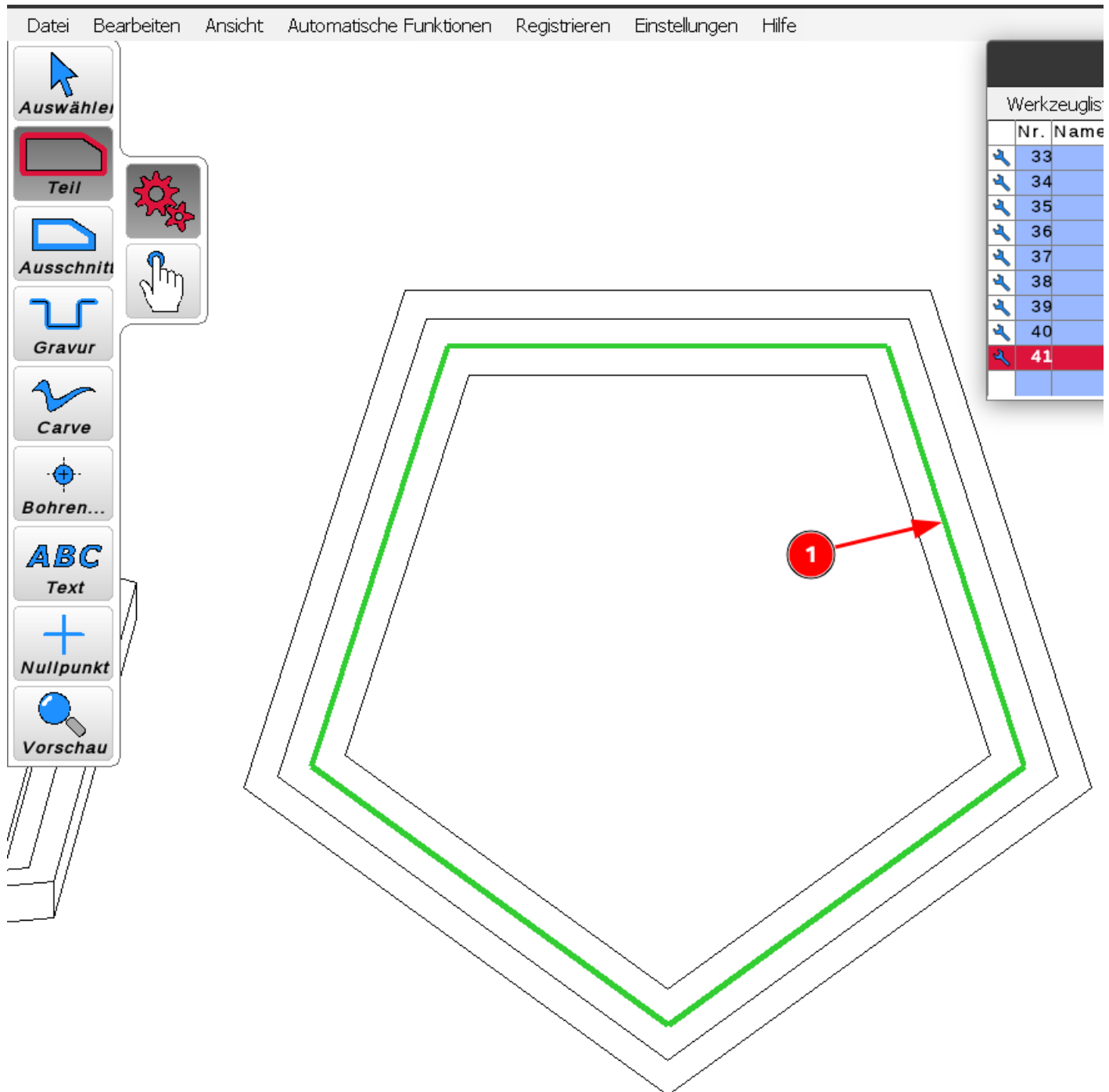
- Öffne die Zeichnung "Body_002.dxf"
- Stelle den Nullpunkt auf die Mitte der Draufsicht ein.
- Wähle den 3mm Billigfräser aus der Werkzeugliste aus.



02 - Die Nut konfigurieren

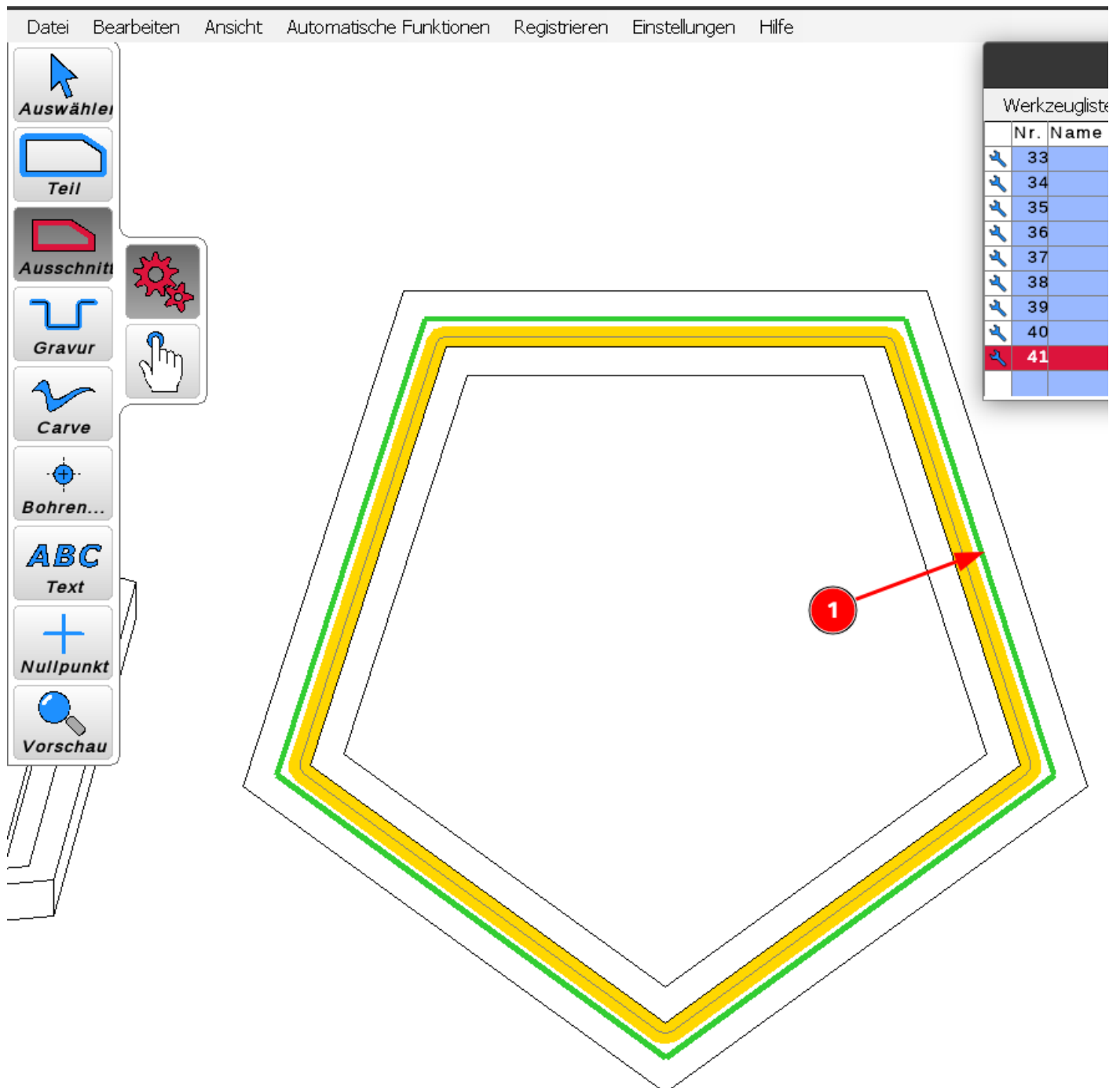
1. Wähle "Teil" aus und markiere die Kontur wie im Screenshot angegeben.

Merke: Ein Teil geht immer aussen an der Kontur entlang. Ein Ausschnitt immer innen

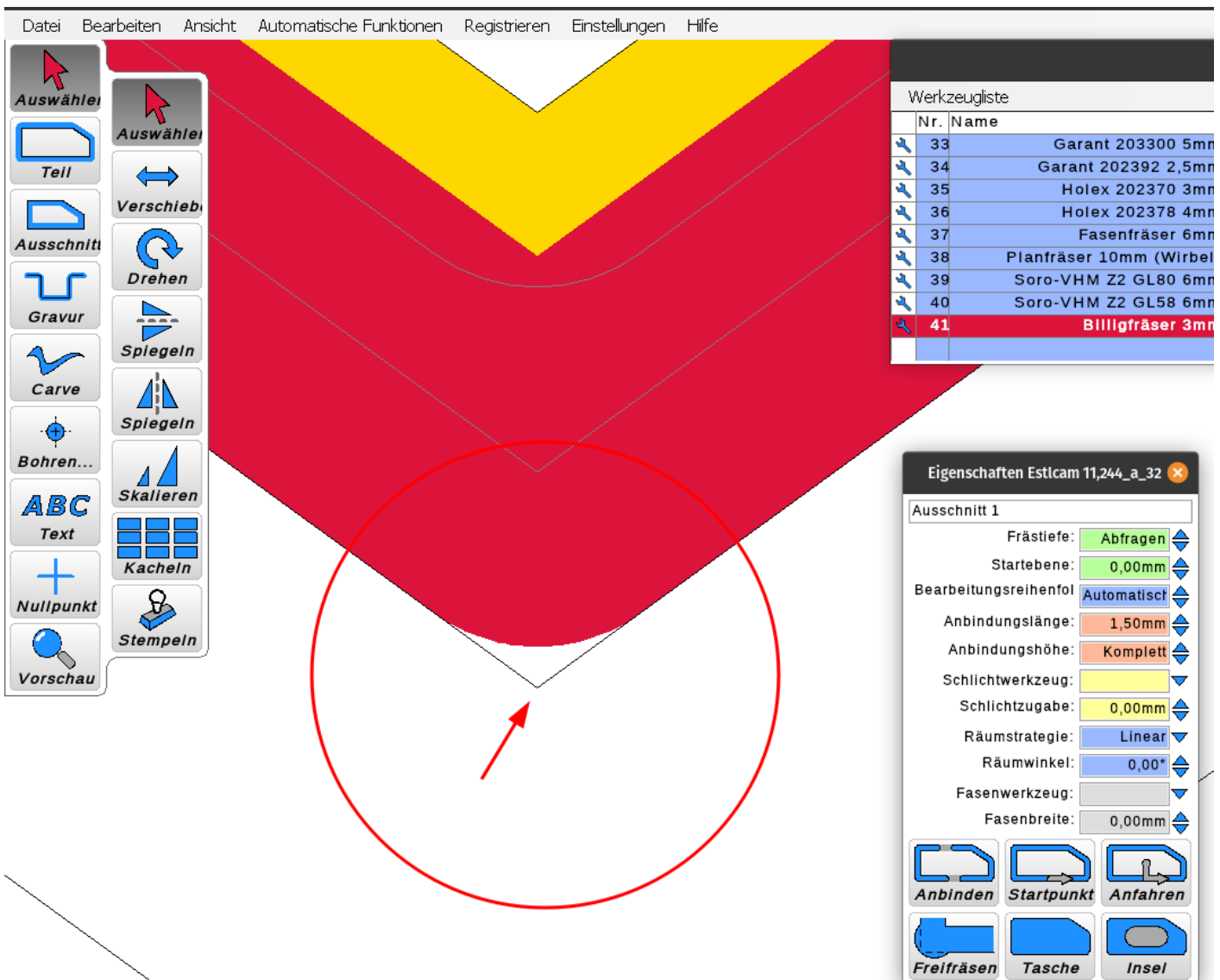


1. Wähle dann einen Ausschnitt und markiere die äussere Kante der Nut

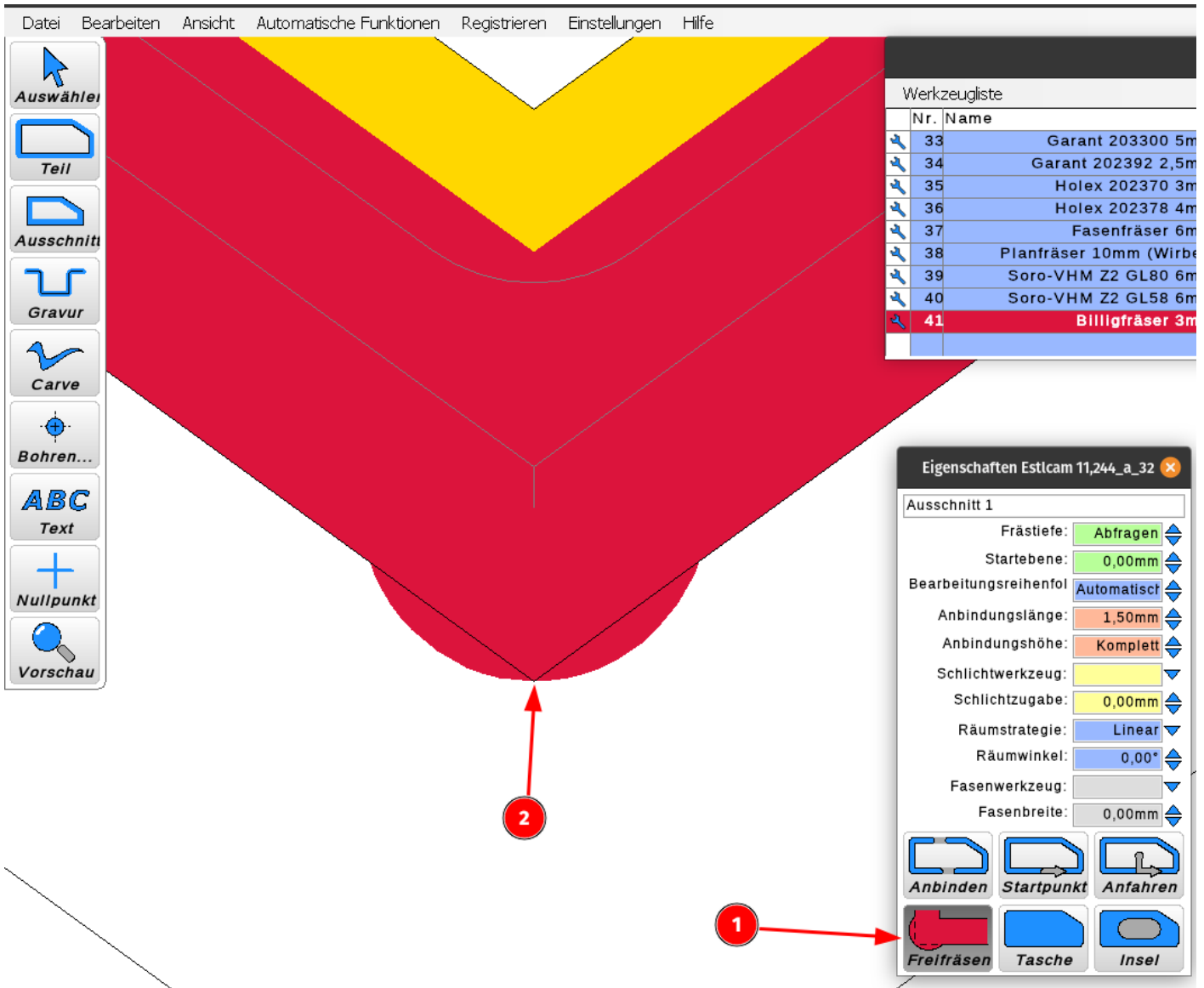
- Wähle danach den Punkt "Auswählen" und ziehe einen Rahmen um die beiden Konturen.
- Du konfigurierst nun alle gewählten Ausschnitte gemeinsam.
- Wähle eine Frästiefe von 3mm im Eigenschaftsfenster.



- Vergrößere mithilfe des Mausekzes auf eine der Ecken. Du wirst feststellen, daß diese Ecke nicht ganz gefräst werden kann.
- Das liegt am Radius des Fräasers. Wenn der Eckradius < Fräser-Radius ist, passiert sowas

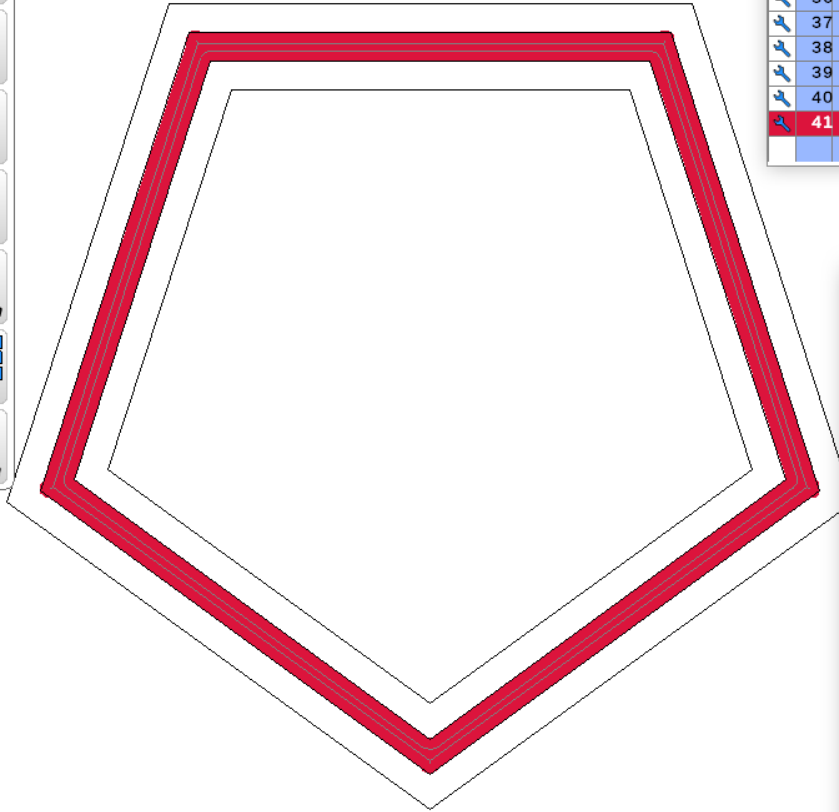


1. Wähle den Punkt "Freifräsen" in den Eigenschaften
 2. Markiere die Ecke, die freigefräst werden soll.
- Wiederhole die Markierung für alle fünf Ecken.



- Deine Zeichnung sollte nun so aussehen:

Auswählen
Auswählen
Teil
Verschieben
Ausschnitt
Drehen
Gravur
Spiegeln
Carve
Spiegeln
Bohren...
Skalieren
ABC Text
Kacheln
Nullpunkt
Stempeln
Vorschau



Werkzeugliste				Wert
Nr.	Name			
33	Garant 203300 5mm			5,00
34	Garant 202392 2,5mm			2,50
35	Horex 202370 3mm			3,00
36	Horex 202378 4mm			4,00
37	Fasenfräser 6mm			6,00
38	Planfräser 10mm (Wirbel)			10,00
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm			6,00
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm			6,00
41	Billigfräser 3mm			3,00

Eigenschaften Estlcam 11,244_a_32

Frästiefe: **Abfragen**

Startebene: **0,00mm**

Bearbeitungsreihenfol: **Automatisch**

Anbindungslänge: **1,50mm**

Anbindungshöhe: **Komplett**

Schlichtwerkzeug: **0,00mm**

Schlichtzugabe: **0,00mm**

Räumstrategie: **Linear**

Räumwinkel: **0,00°**

Fasenwerkzeug: **0,00mm**

Fasenbreite: **0,00mm**

Anbinden **Startpunkt** **Anfahren**
Freifräsen **Tasche** **Insel**

03 - Die Tasche konfigurieren

1. Wähle "Ausschnitt" aus der Toolleiste links aus
2. Wähle die Innenkontur
3. Wähle "Tasche" im Eigenschaftsfenster des Ausschnitts aus
4. Stelle die Frästiefe auf 1/10 mm tiefer als die Materialdicke ein.

- Fräse die Ecken frei, wie bei der [Nut](#) bereits gezeigt

File Edit View Automatic Functions Register Settings Help

Werkzeugliste

Nr.	Name	Ø
33	Garant 203300 5mm	5,00mm
34	Garant 202392 2,5mm	2,50mm
35	Horex 202370 3mm	3,00mm
36	Horex 202378 4mm	4,00mm
37	Fasenfräser 6mm	6,00mm
38	Planfräser 10mm (Wirbel)	10,00mm
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm	6,00mm
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm	6,00mm
41	Billigfräser 3mm	3,00mm

Eigenschaften: Estlcam 11,244_a_32

Ausschnitt 6

Frästiefe: 8,10mm

Startebene: 0,00mm

Bearbeitungsreihenfol: Automatisch

Anbindungslänge: 1,50mm

Anbindungshöhe: Komplett

Schichtwerkzeug: [Yellow]

Schlichtzugabe: 0,00mm

Räumstrategie: Linear

Räumwinkel: 0,00°

Fasenwerkzeug: [Grey]

Fasenbreite: 0,00mm

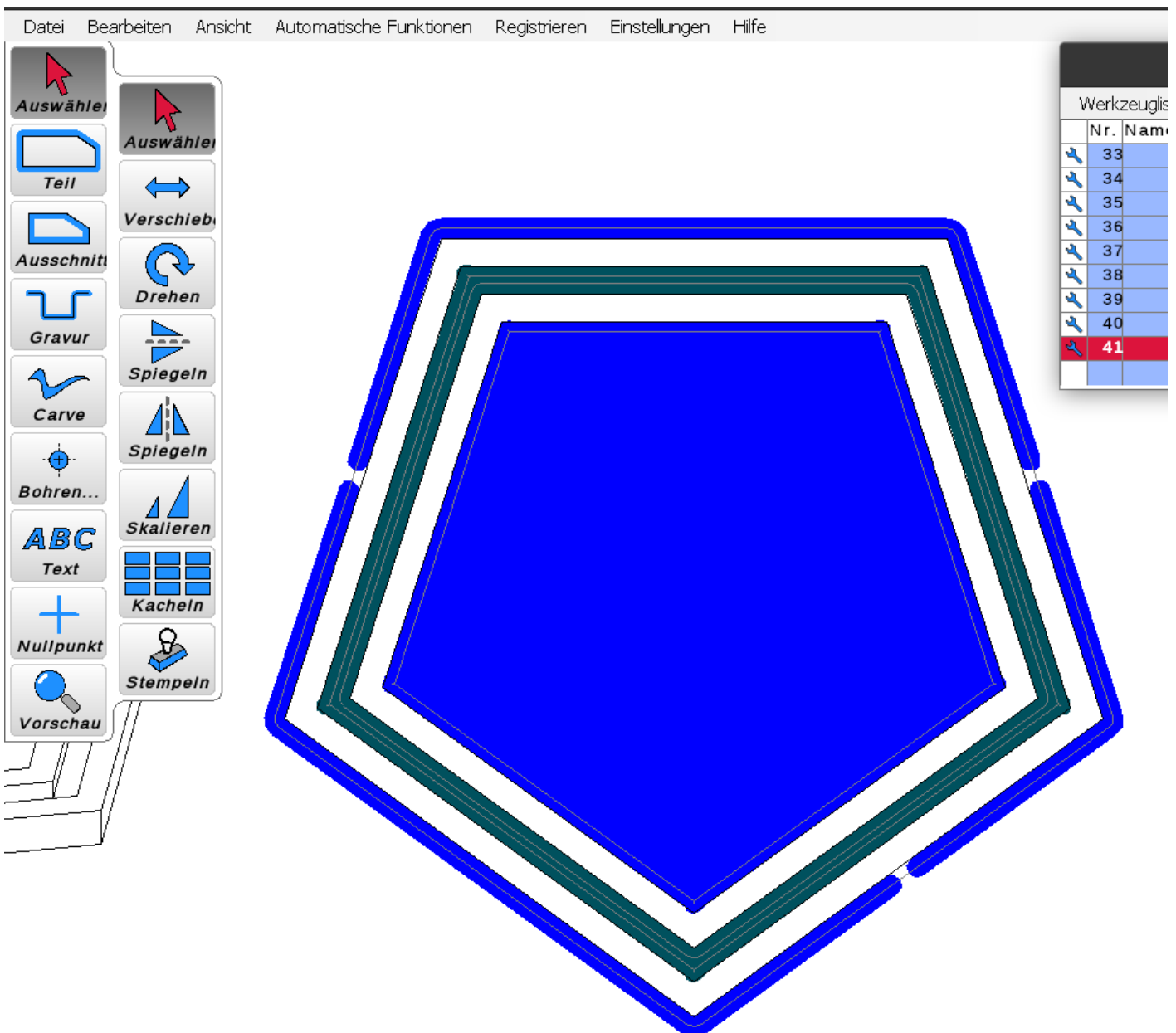
Freifräsen Tasche Insel

04 - Werkstück fertigstellen

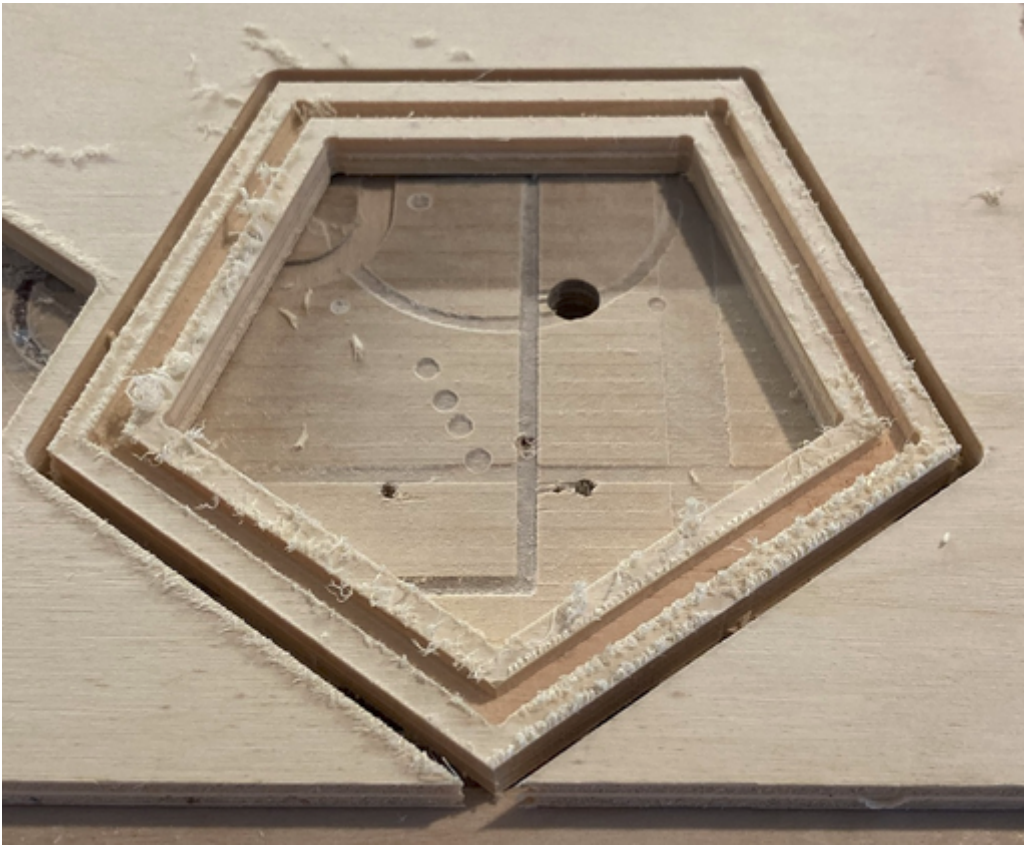
Übung: Konfiguriere die Aussenkontur des Teils und fräse Dein Werkstück!

- Tipp: Wenn Du nicht weiter weisst, schau mal [hier](#) und [da](#)

So sollte Das CAM jetzt aussehen:



Wenn Du mit dem Fräsen des Teils fertig bist, sollte das so aussehen:



Das fertige Teil:

