

Part 3: Oberer Rahmen

Vermittelte Fertigkeiten:

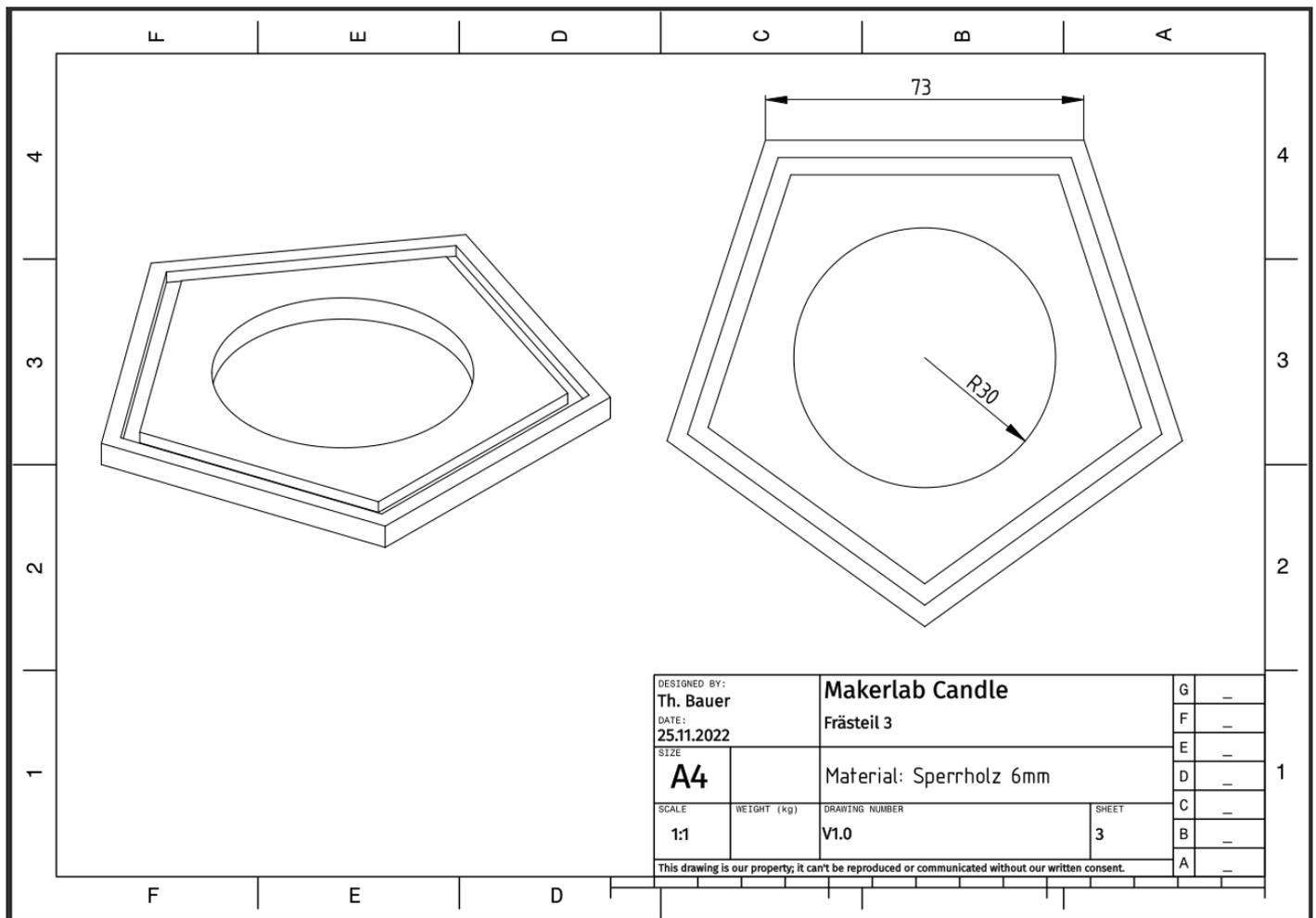
- Kreistasche
- Übungen

- 01 - Die Zeichnung
- 02 - Die Kreistasche
- 03 - Übungen und Fertigstellen des Werkstücks

01 - Die Zeichnung

Die Zeichnung findet Ihr wieder im [Workshop Ordner](#)

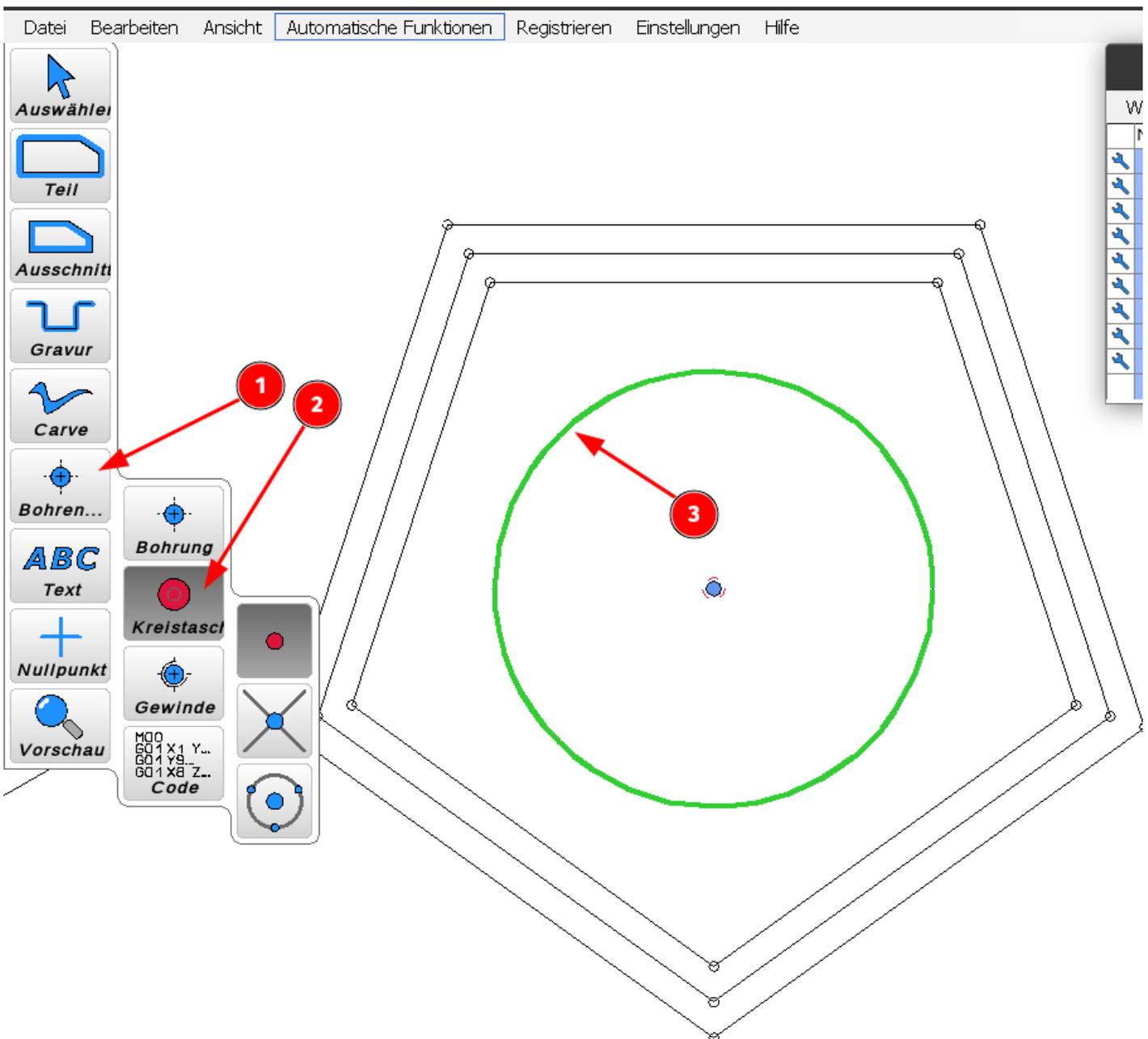
- Öffne die Zeichnung "Body_003.dxf"
- Stelle den Nullpunkt auf die Mitte der Draufsicht ein.
- Wähle den 3mm Billigfräser aus der Werkzeugliste aus.



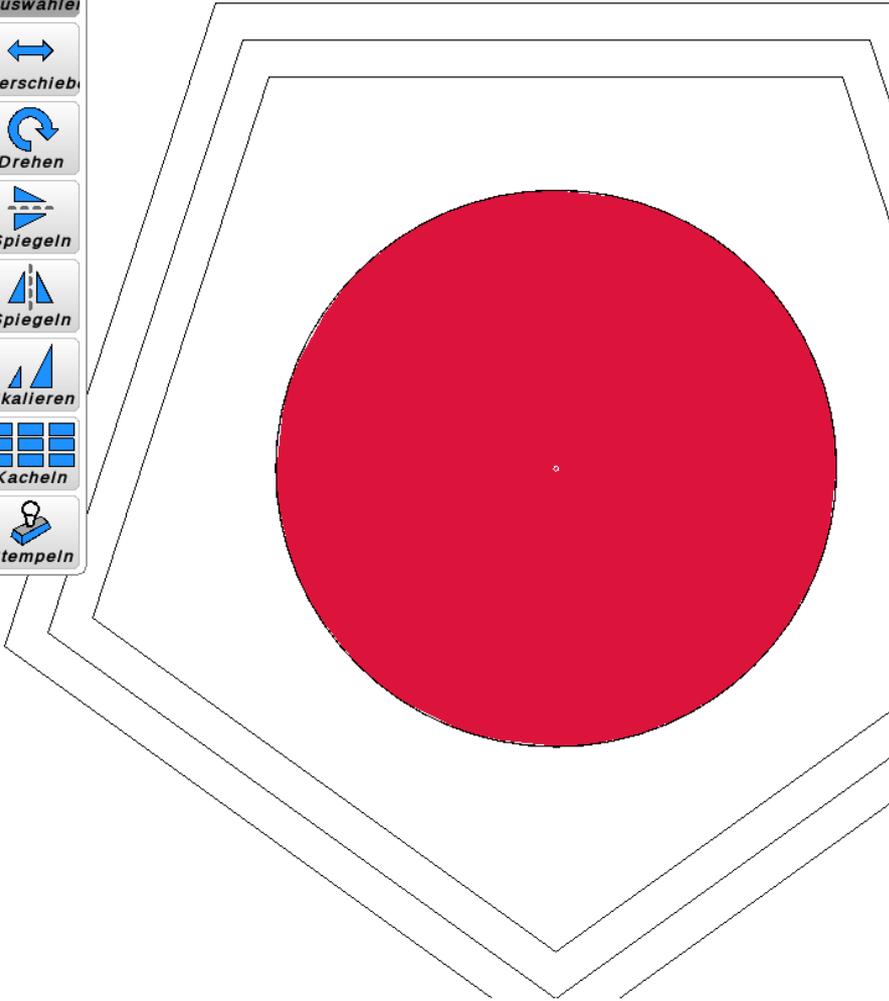
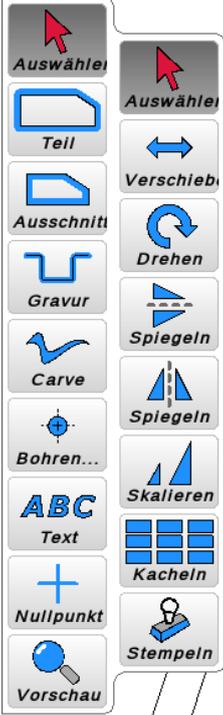
02 - Die Kreistasche

1. Wähle aus der Toolleiste die Funktion "Bohren" aus
2. Wähle im Untermenü die Freistasche
3. Markiere die Kreiskontur

ESTLcam erkennt diese Kontur automatisch und legt zur Bearbeitung die Kreistasche fest. Die Kreistasche verfährt nach einem schnellen, konzentrischen Verfahren und macht die schönsten Löcher, wenn sie wirklich rund sein sollen. Es könnte theoretisch auch "Ausschnitt" und "Tasche" verwendet werden, das ist aber lange nicht so schnell.



- Lege für die Bearbeitungstiefe 8,1mm fest, wenn das Loch bei einer 8mm Spanplatte ganz durch gehen soll.



Werkzeugliste		
Nr.	Name	
33	Garant 203300	
34	Garant 202392 2,	
35	Holox 202370	
36	Holox 202378	
37	Fasenfräser	
38	Planfräser 10mm (Wi	
39	Soro-VHM Z2 GL80	
40	Soro-VHM Z2 GL58	
41	Billigfräser	

Eigenschaften Estlcam 11,244_a_32

Kreistasche 2

Frästiefe: 8,10mm

Startebene: 0,00mm

Bearbeitungsreihenfol: Automatisch

Schlichtwerkzeug: [Yellow]

Schlichtzugabe: 0,00mm

Fasenwerkzeug: [Grey]

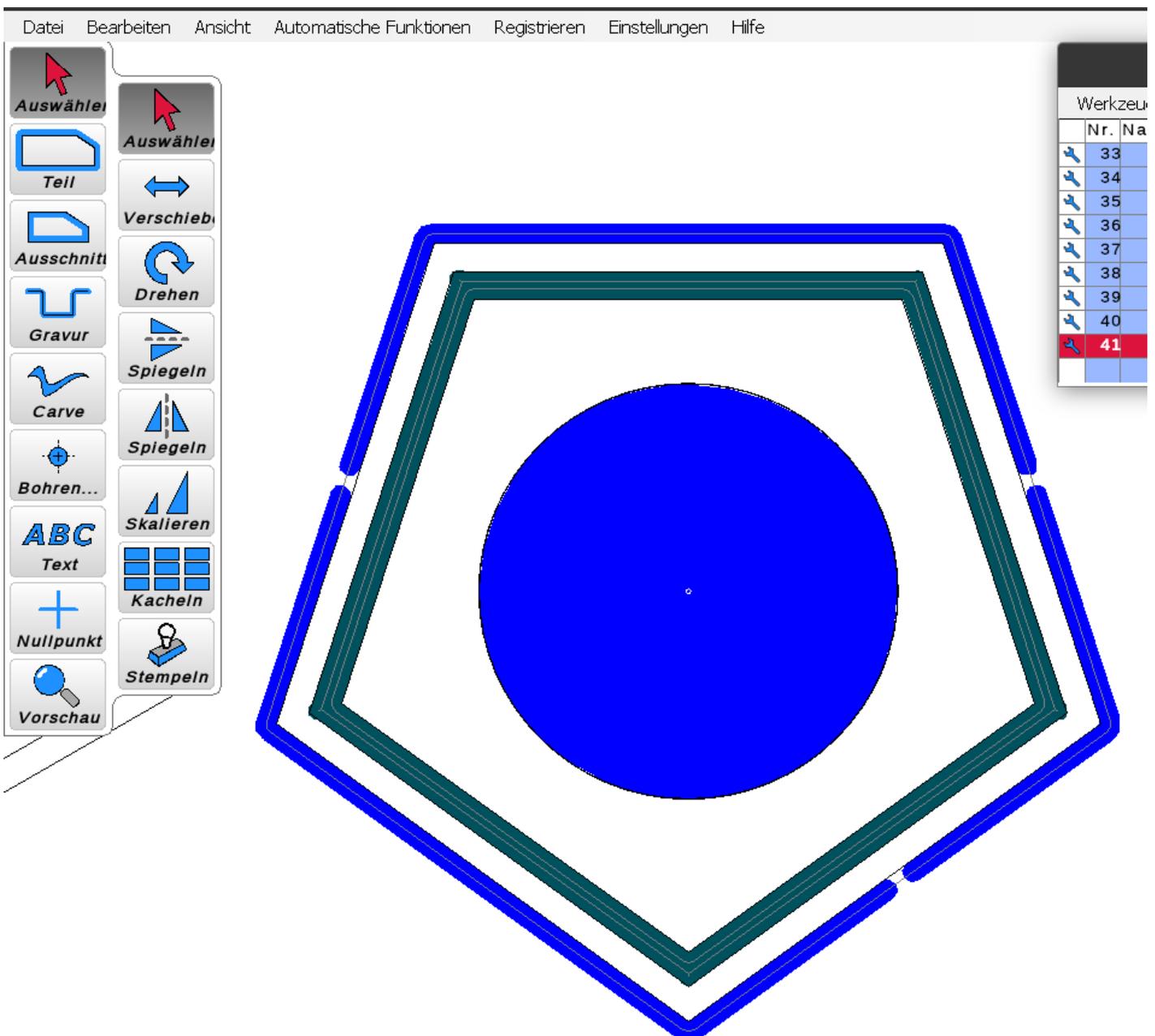
Fasenbreite: 0,00mm

03 - Übungen und Fertigstellen des Werkstücks

- Lege nun die 3mm tiefe Nut fest und schneide das Teil aus.
- Für Inspiration schau nochmal [hier](#) und [da](#) nach

Tipp: Freifräsen in der Nut nicht vergessen ;-)

- In ESTLCCam sollte das jetzt ungefähr so aussehen.



So sieht es gefräst aus:



Das fertige Teil

