

Part 4 und Part 5: Übungen

Hier sind zwei Werkstücke zu erstellen.

Alle Funktionen die zum fertigstellen benötigt werden, habt Ihr bereits kennengelernt.

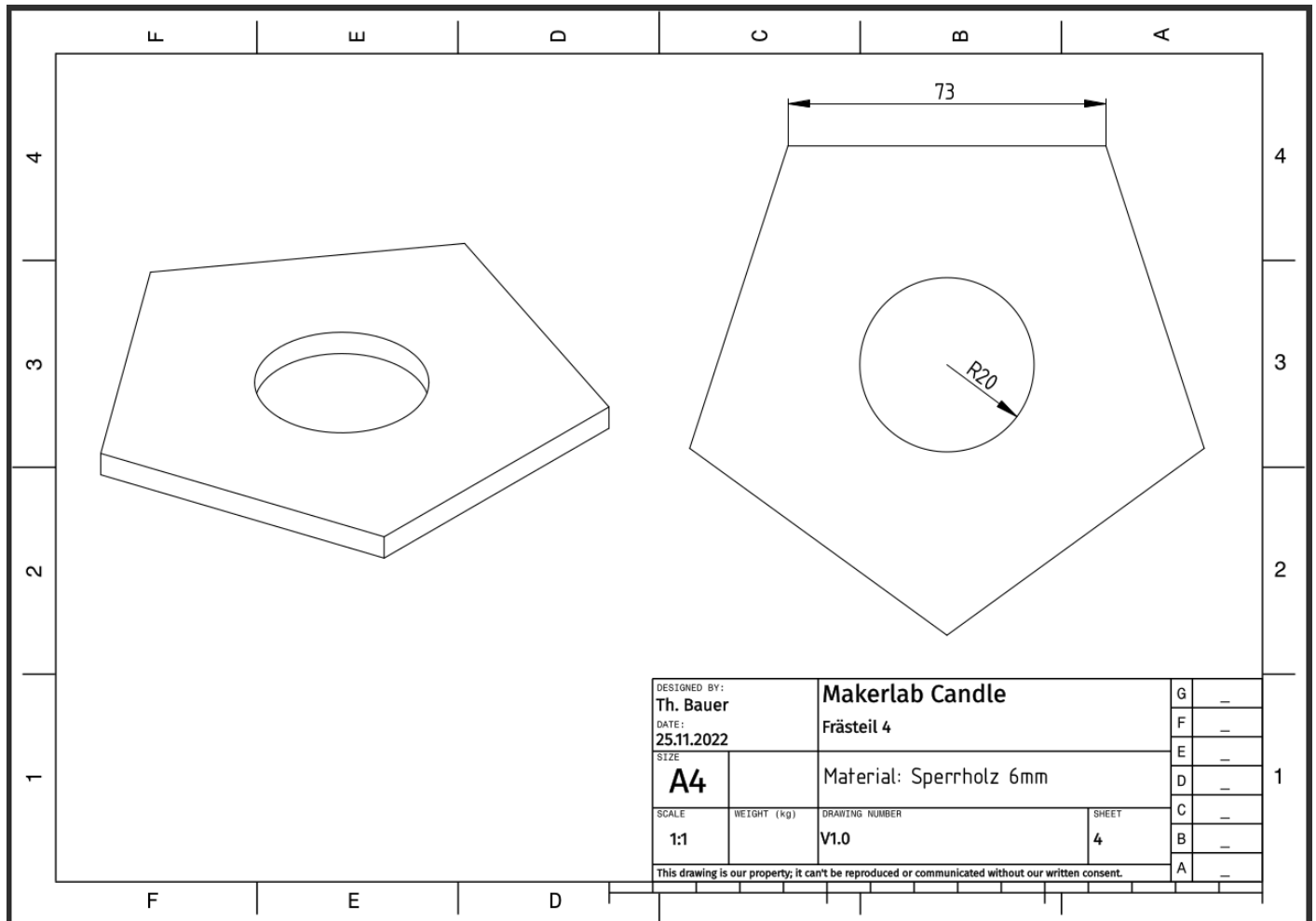
Viel Erfolg!

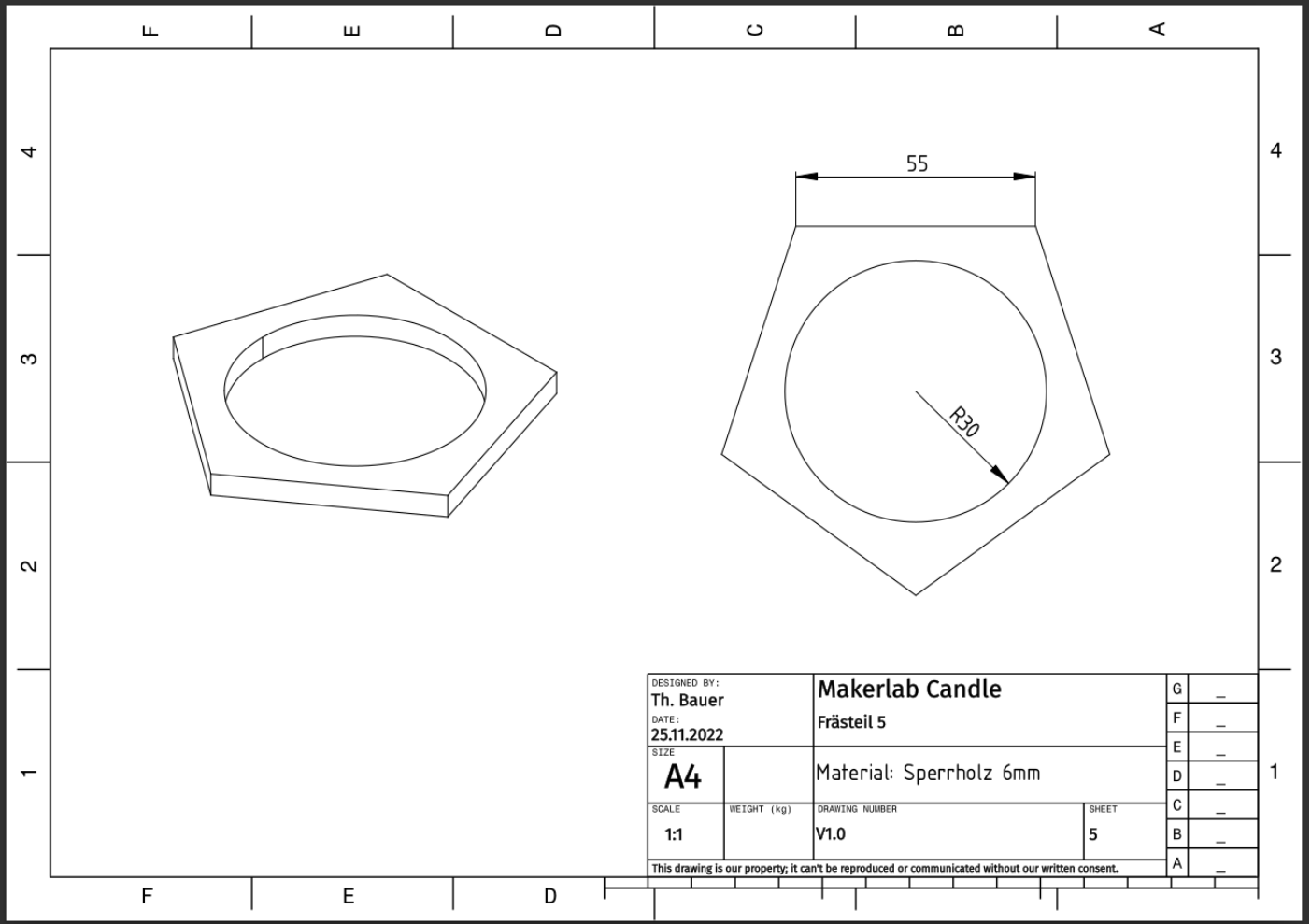
- [01 - Die Zeichnungen](#)
- [02 - Lösung Part 4](#)
- [03 - Lösung Part 5](#)

01 - Die Zeichnungen

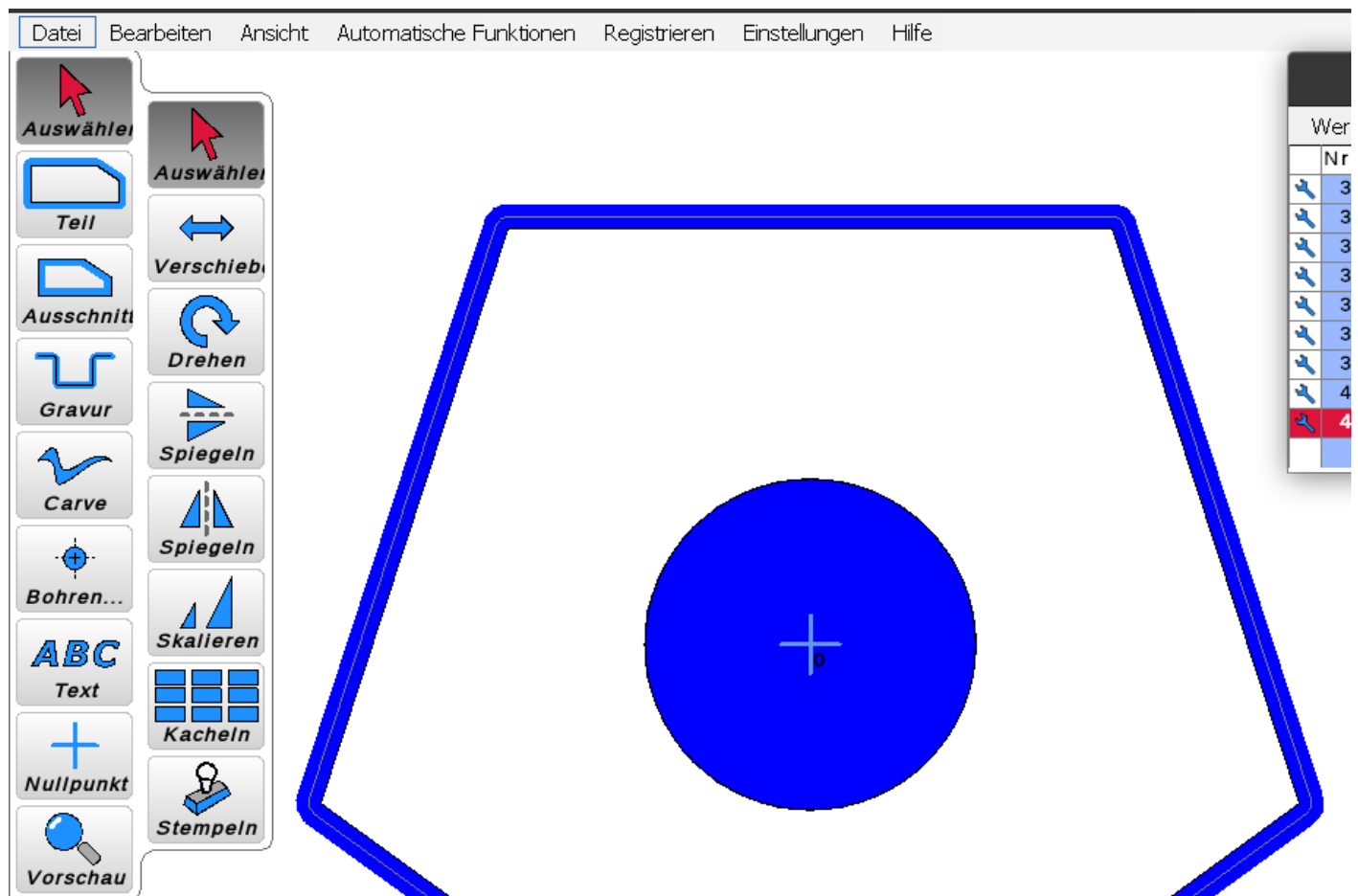
Die Zeichnungen findet Ihr wieder im Workshop Ordner

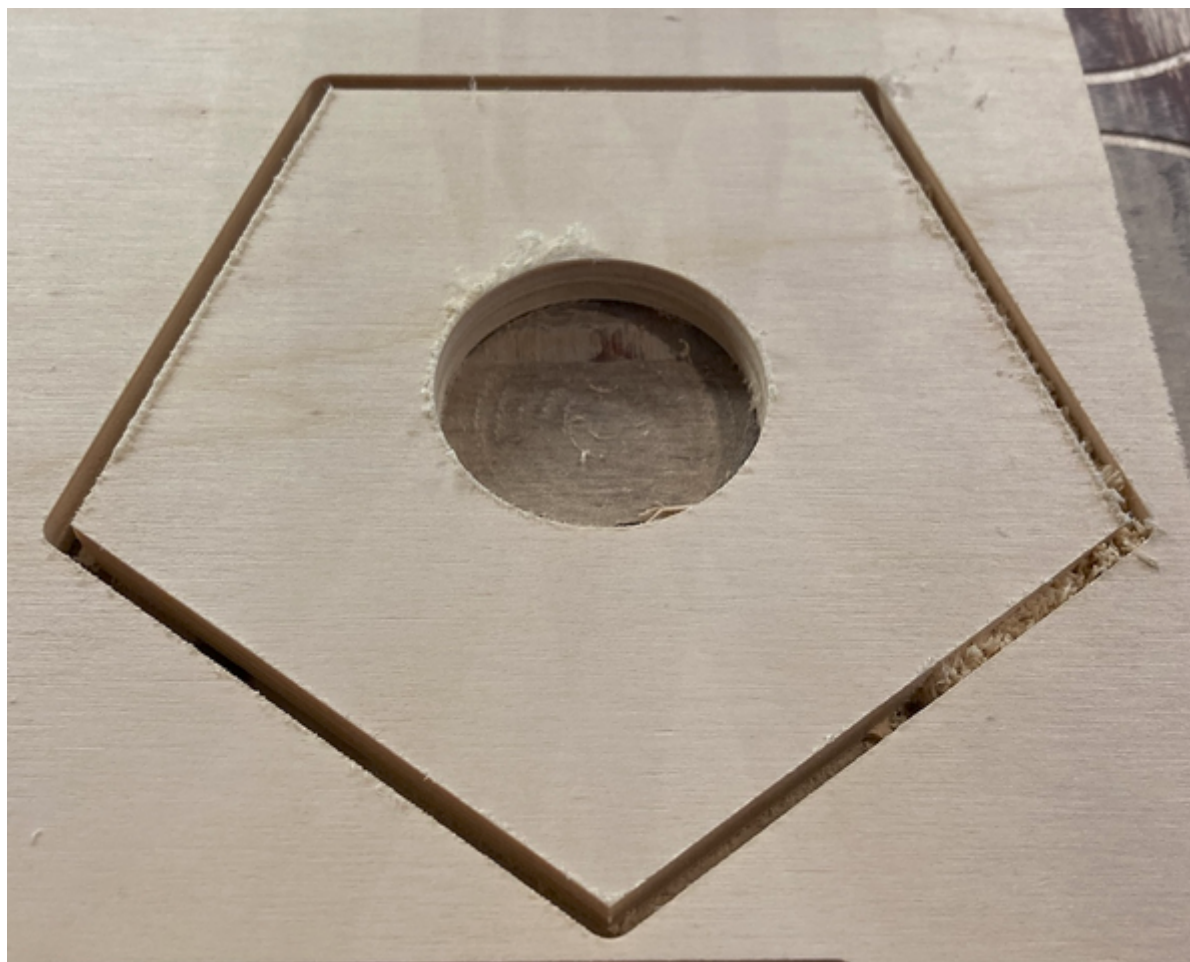
- Öffne die Zeichnung "Body_004.dxf" oder "Body_005.dxf"
- Stelle den Nullpunkt auf die Mitte der Draufsicht ein.
- Wähle den 3mm Billigfräser aus der Werkzeugliste aus.





02 - Lösung Part 4







03 - Lösung Part 5

Pro-Tipp: Damit Du danach nicht so viel schleifen oder feilen musst, lege die Schlichtzugabe (1) auf 0,5mm Untermaß fest. Du kannst mit der Schlichtzugabe kleinere korrekturen wie zum Beispiel bei dieser Passung vornehmen.

Maximales Auf- und Untermaß ist der Fräsdurchmesser, bzw. der halbe Fräsdurchmesser. Spiel einfach damit rum...

Du wirst schon rausfinden wie das genau funktioniert.

The screenshot shows the Estlicam software interface. The main workspace displays a blue circle representing a hole, centered within a red hexagon representing the part. The software includes a menu bar at the top with options: Datei, Bearbeiten, Ansicht, Automatische Funktionen, Registrieren, Einstellungen, Hilfe. A toolbar on the left contains various tool icons for selection, movement, and machining. On the right, the 'Werkzeugliste' (Tool List) panel shows a list of tools with their names and diameters. The 'Eigenschaften Estlicam 11,244_a_32' (Properties Estlicam 11,244_a_32) panel shows various machining parameters for 'Teil 2'. A red circle with the number '1' highlights the 'Schlichtzugabe' (Finish Allowance) field, which is set to -0,50mm.

Nr.	Name	Ø
33	Garant 203300 5mm	5,00r
34	Garant 202392 2,5mm	2,50r
35	Holox 202370 3mm	3,00r
36	Holox 202378 4mm	4,00r
37	Fasenfräser 6mm	6,00r
38	Planfräser 10mm (Wirbel)	10,00r
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm	6,00r
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm	6,00r
41	Billigfräser 3mm	3,00r

Eigenschaften Estlicam 11,244_a_32

Teil 2

Frästiefe: 8,10mm

Startebene: 0,00mm

Bearbeitungsreihenfol: Automatisch

Anbindungslänge: 1,50mm

Anbindungshöhe: Komplett

Schlichtwerkzeug:

Schlichtzugabe: -0,50mm

Räumstrategie: Linear

Räumwinkel: 0,00°

Fasenwerkzeug:

Fasenbreite: 0,00mm

Anbinden Startpunkt Anfahren

Freifräsen Tasche Insel

