

# Part 4 und Part 5: Übungen

Hier sind zwei Werkstücke zu erstellen.

Alle Funktionen die zum fertigstellen benötigt werden, habt Ihr bereits kennengelernt.

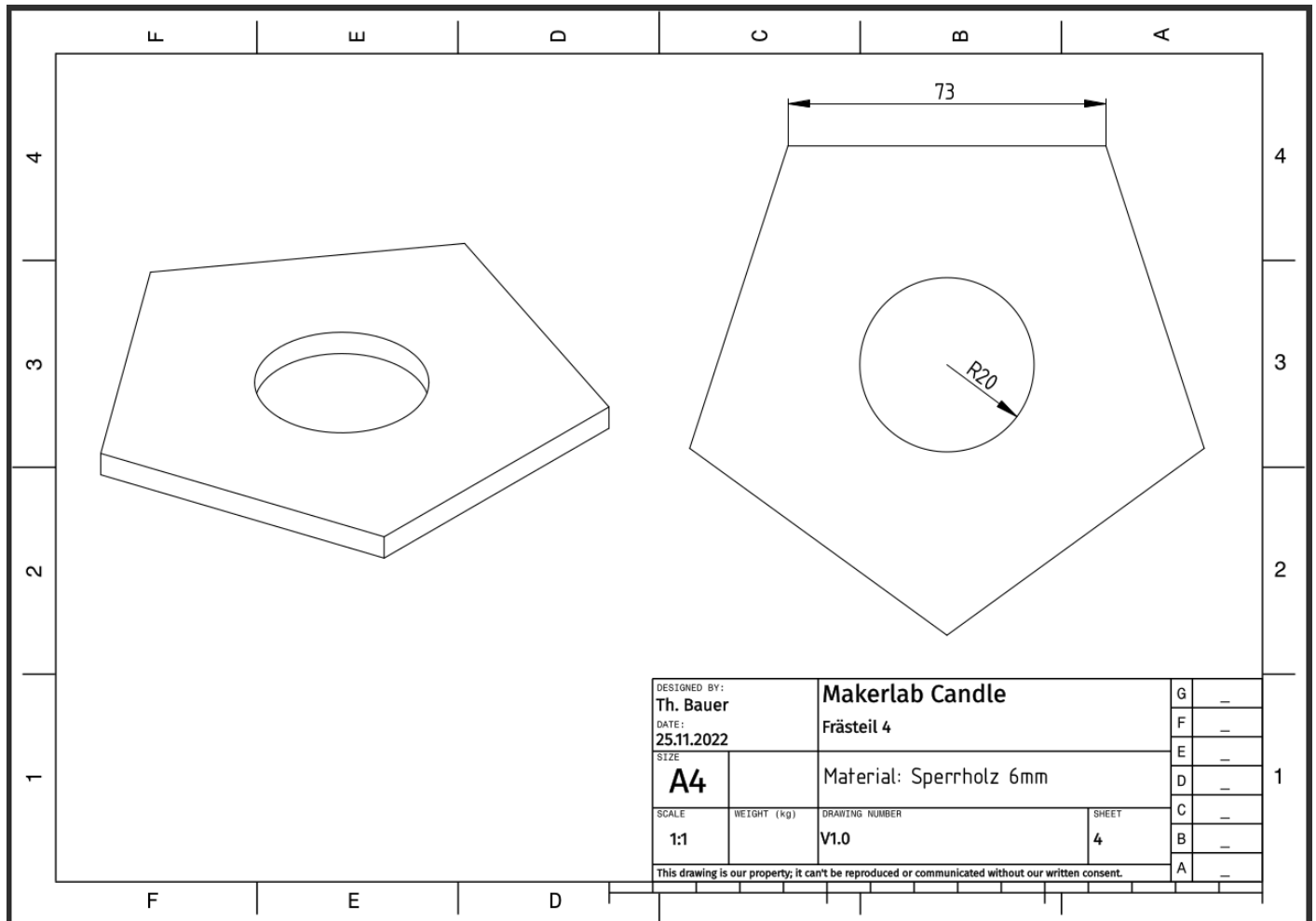
Viel Erfolg!

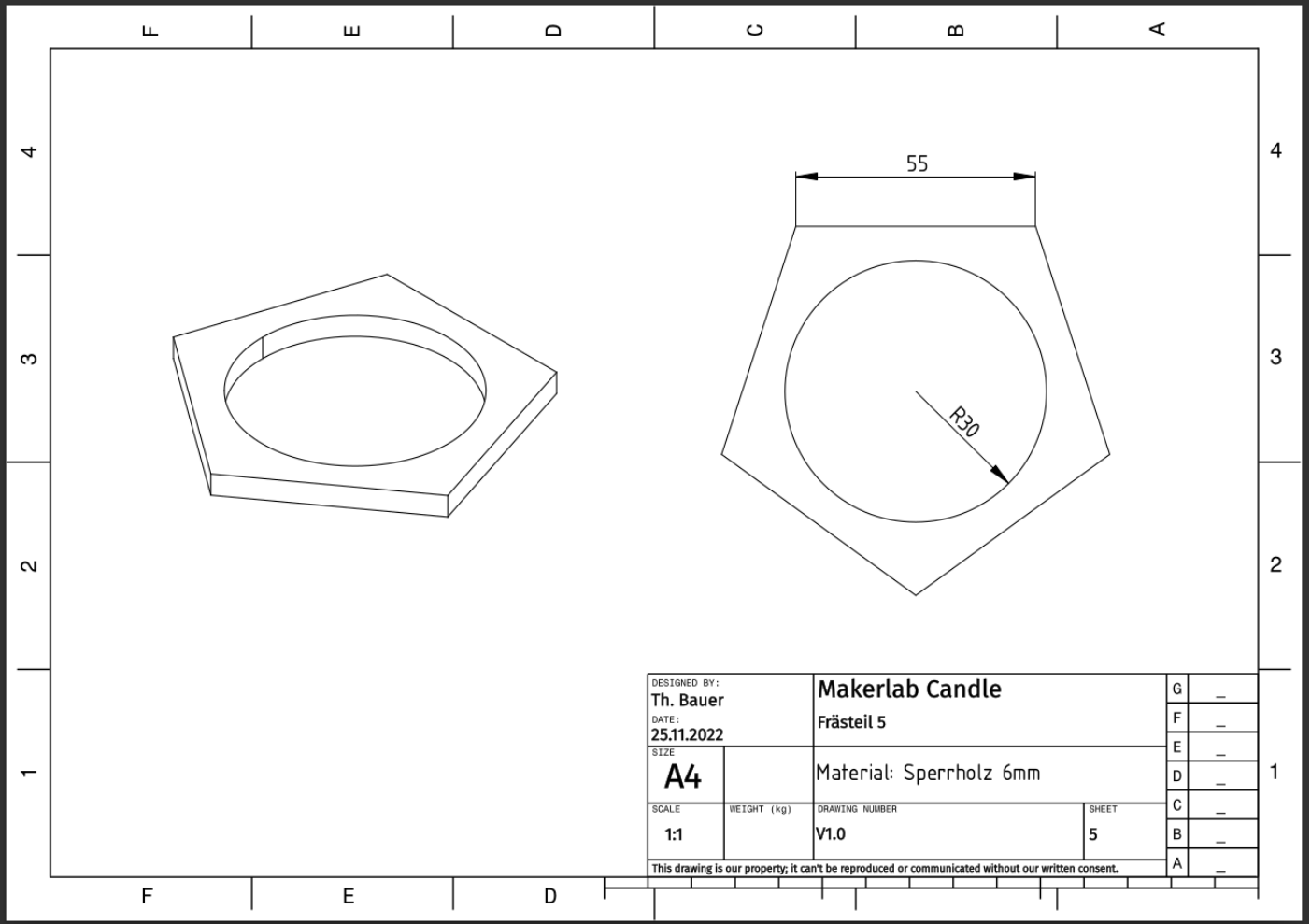
- [01 - Die Zeichnungen](#)
- [02 - Lösung Part 4](#)
- [03 - Lösung Part 5](#)

# 01 - Die Zeichnungen

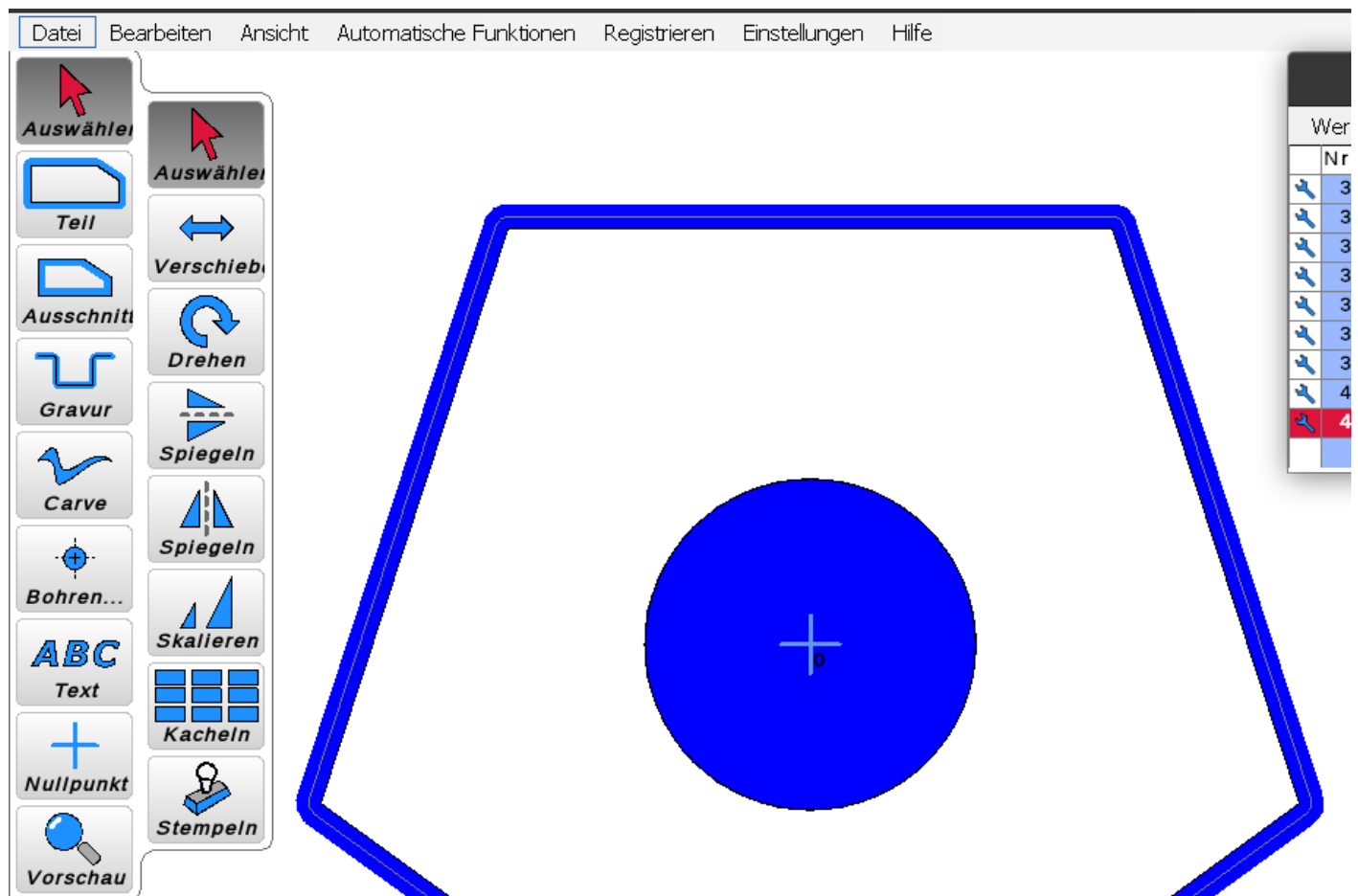
Die Zeichnungen findet Ihr wieder im [Workshop Ordner](#)

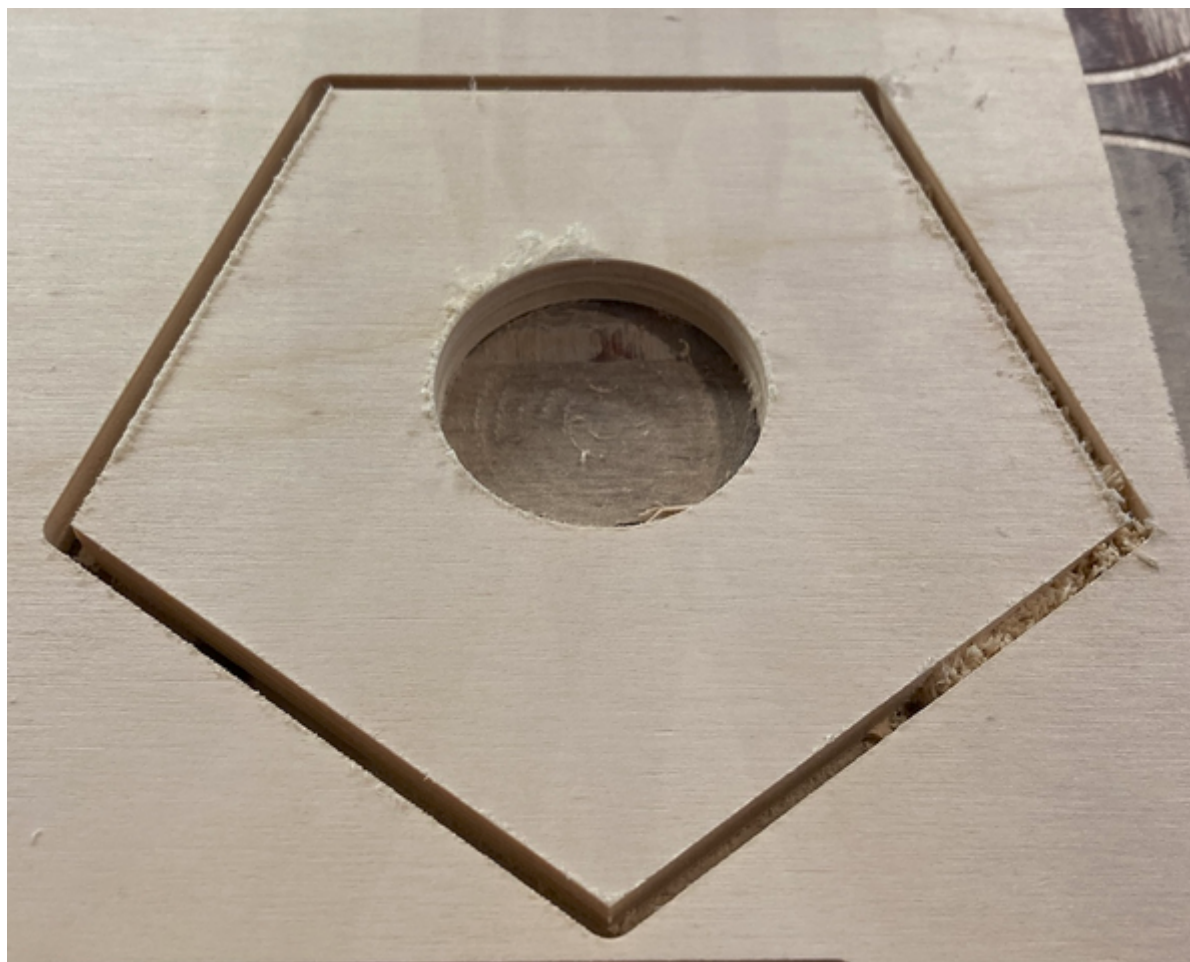
- Öffne die Zeichnung "Body\_004.dxf" oder "Body\_005.dxf"
- Stelle den Nullpunkt auf die Mitte der Draufsicht ein.
- Wähle den 3mm Billigfräser aus der Werkzeugliste aus.





# 02 - Lösung Part 4







# 03 - Lösung Part 5

Pro-Tipp: Damit Du danach nicht so viel schleifen oder feilen musst, lege die Schlichtzugabe (1) auf 0,5mm Untermaß fest. Du kannst mit der Schlichtzugabe kleinere korrekturen wie zum Beispiel bei dieser Passung vornehmen.

Maximales Auf- und Untermaß ist der Fräsdurchmesser, bzw. der halbe Fräsdurchmesser. Spiel einfach damit rum...

Du wirst schon rausfinden wie das genau funktioniert.

The screenshot displays a CNC software interface. The main workspace shows a blue circle representing a hole, centered within a red hexagon representing the part. The software includes a menu bar at the top with options: Datei, Bearbeiten, Ansicht, Automatische Funktionen, Registrieren, Einstellungen, Hilfe. A toolbar on the left contains various tool icons for selection, movement, and machining. On the right, there are two panels. The top panel, 'Werkzeugliste', lists tools with their names and diameters. The bottom panel, 'Eigenschaften Estlicam 11,244\_a\_32', shows the properties for the selected tool. A red circle with the number '1' highlights the 'Schlichtzugabe' (Finish Allowance) field, which is set to -0,50mm.

| Nr. | Name                     | Ø      |
|-----|--------------------------|--------|
| 33  | Garant 203300 5mm        | 5,00r  |
| 34  | Garant 202392 2,5mm      | 2,50r  |
| 35  | Hollex 202370 3mm        | 3,00r  |
| 36  | Hollex 202378 4mm        | 4,00r  |
| 37  | Fasenfräser 6mm          | 6,00r  |
| 38  | Planfräser 10mm (Wirbel) | 10,00r |
| 39  | Soro-VHM Z2 GL80 6mm     | 6,00r  |
| 40  | Soro-VHM Z2 GL58 6mm     | 6,00r  |
| 41  | Billigfräser 3mm         | 3,00r  |

Eigenschaften Estlicam 11,244\_a\_32

Teil 2

Frästiefe: 8,10mm

Startebene: 0,00mm

Bearbeitungsreihenfol: Automatisch

Anbindungslänge: 1,50mm

Anbindungshöhe: Komplett

Schlichtwerkzeug:

Schlichtzugabe: -0,50mm

Räumstrategie: Linear

Räumwinkel: 0,00°

Fasenwerkzeug:

Fasenbreite: 0,00mm

Anbinden Startpunkt Anfahren

Freifräsen Tasche Insel



