

03 - Lösung Part 5

Pro-Tipp: Damit Du danach nicht so viel schleifen oder feilen musst, lege die Schlichtzugabe (1) auf 0,5mm Untermaß fest. Du kannst mit der Schlichtzugabe kleinere korrekturen wie zum Beispiel bei dieser Passung vornehmen. Maximales Auf- und Untermaß ist der Fräsdurchmesser, bzw. der halbe Fräsdurchmesser. Spiel einfach damit rum... Du wirst schon rausfinden wie das genau funktioniert.

Werkzeugliste

Nr.	Name	Ø
33	Garant 203300 5mm	5,00r
34	Garant 202392 2,5mm	2,50r
35	Hollex 202370 3mm	3,00r
36	Hollex 202378 4mm	4,00r
37	Fasenfräser 6mm	6,00r
38	Planfräser 10mm (Wirbel)	10,00r
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm	6,00r
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm	6,00r
41	Billigfräser 3mm	3,00r

Eigenschaften Estlcam 11,244_a_32

Teil 2

Frästiefe: 8,10mm

Startebene: 0,00mm

Bearbeitungsreihenfol: Automatisch

Anbindungslänge: 1,50mm

Anbindungshöhe: Komplet

Schlichtwerkzeug: [Gelb]

Schlichtzugabe: -0,50mm

Räumstrategie: Linear

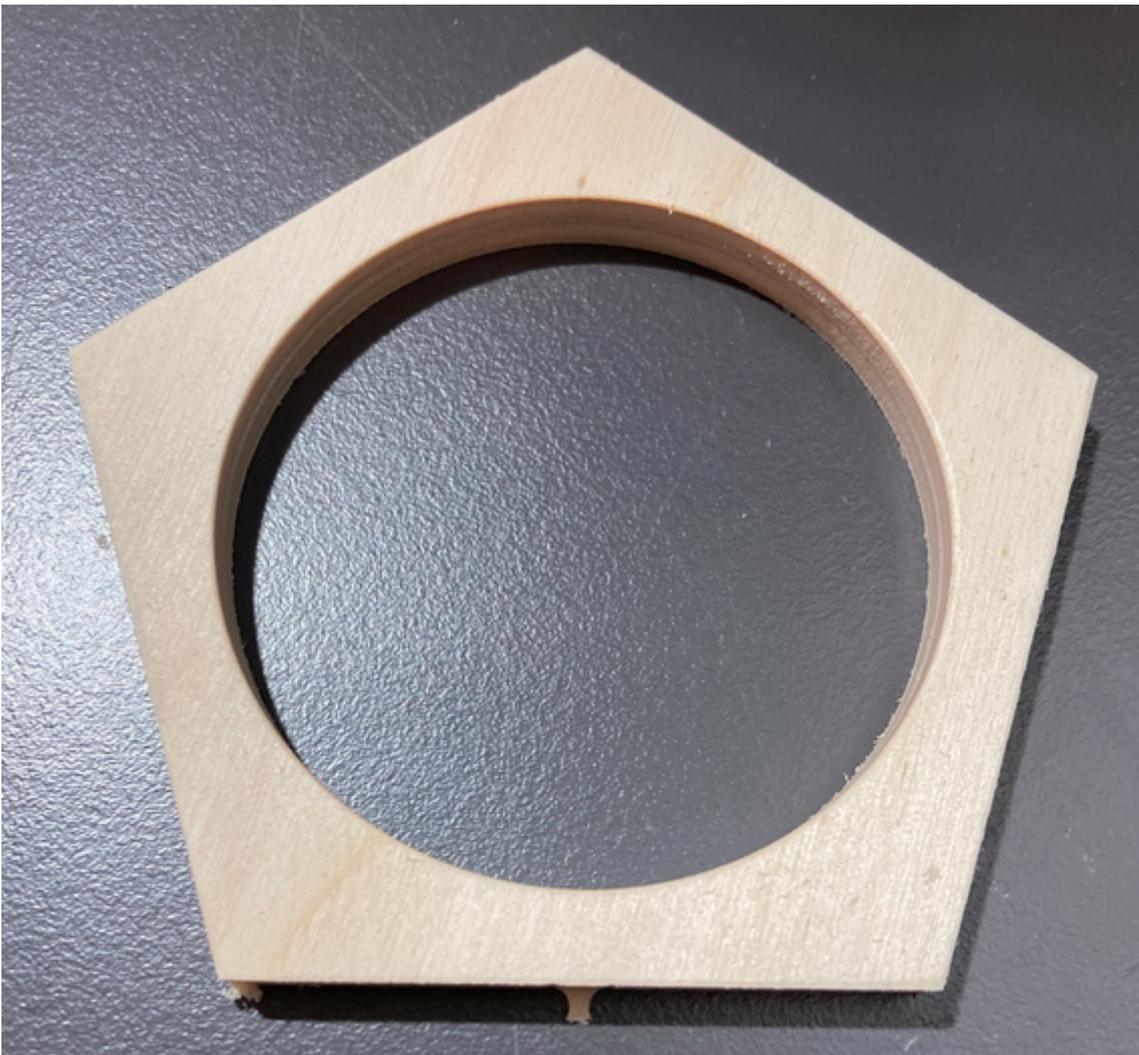
Räumwinkel: 0,00°

Fasenwerkzeug: [Grau]

Fasenbreite: 0,00mm

Anbinden Startpunkt Anfahren

Freifräsen Tasche Insel



Version #2

Erstellt: 27 November 2022 16:13:08 von Thomas Bauer

Zuletzt aktualisiert: 27 November 2022 16:21:43 von Thomas Bauer