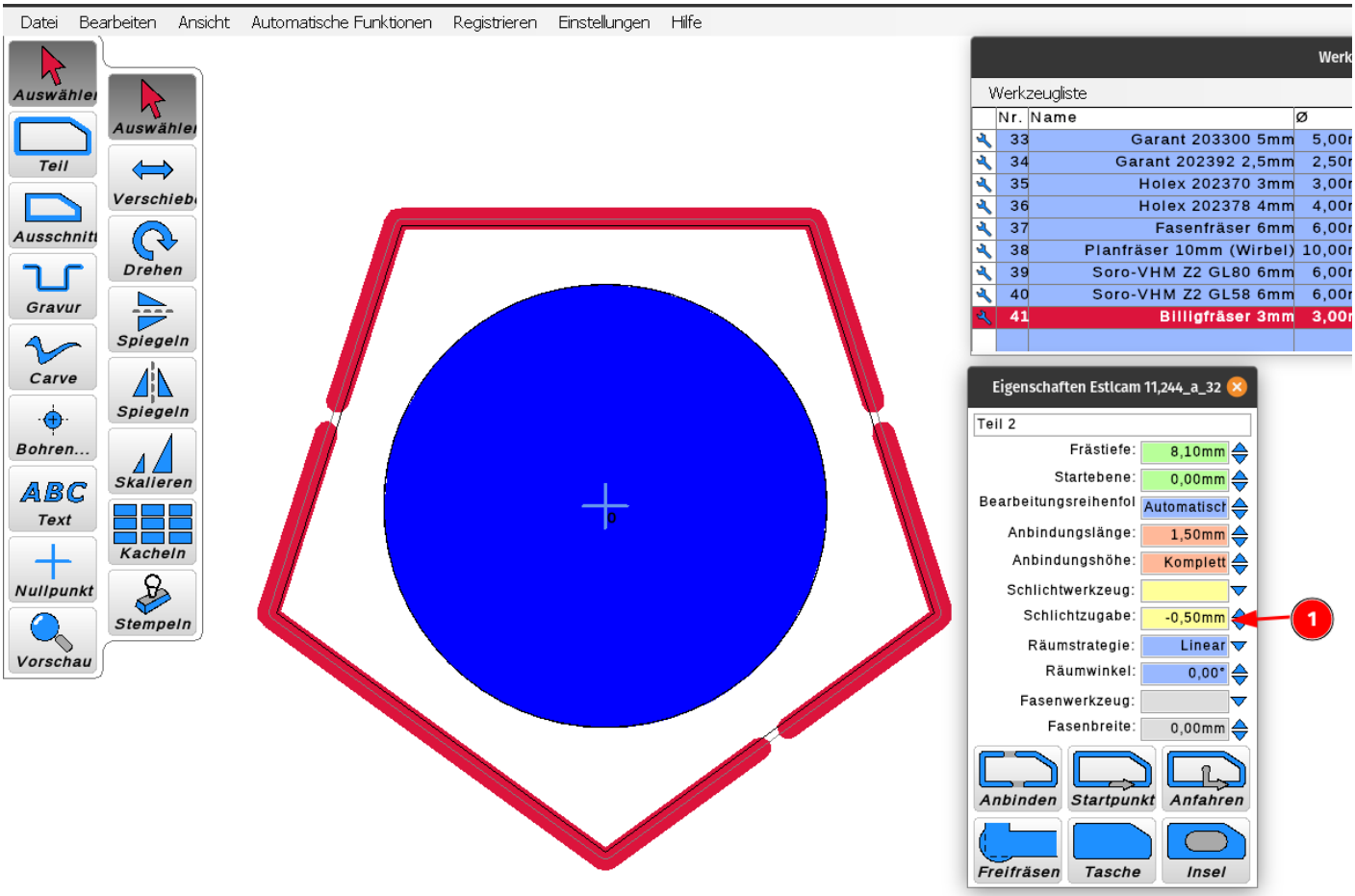
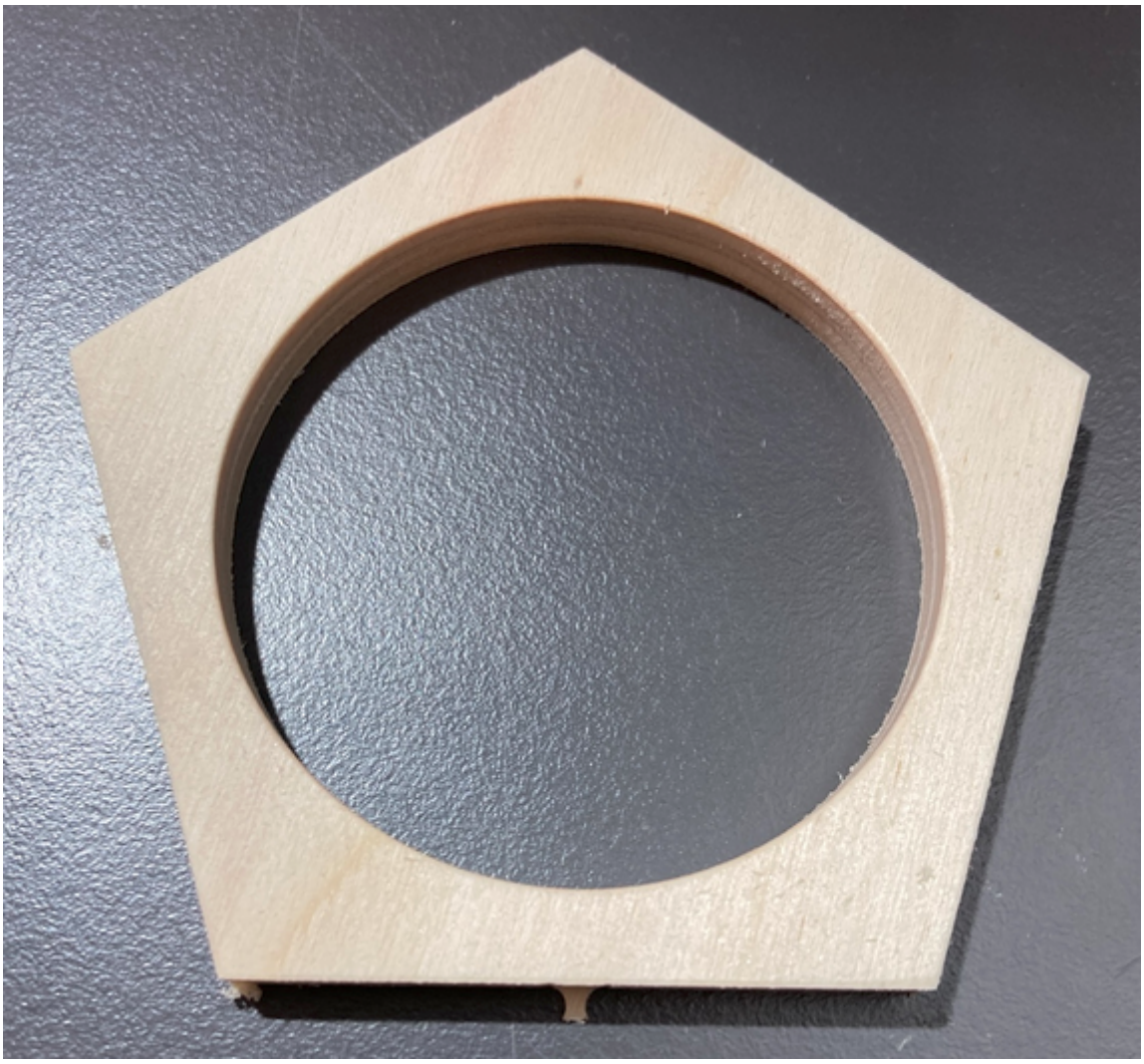
03 - Lösung Part 5

Pro-Tipp: Damit Du danach nicht so viel schleifen oder feilen musst, lege die Schlichtzugabe (1) auf 0,5mm Untermaß fest. Du kannst mit der Schlichtzugabe kleinere korrekturen wie zum Beispiel bei dieser Passung vornehmen. Maximales Auf- und Untermaß ist der Fräsdruchmessen, bzw. der halbe Fräsdurchmesser. Spiel einfach damit rum... Du wirst schon rausfinden wie das genau funktioniert.





Version #2
Erstellt: 2022-11-27 16:13:08 UTC von Thomas Bauer
Zuletzt aktualisiert: 2022-11-27 16:21:43 UTC von Thomas Bauer