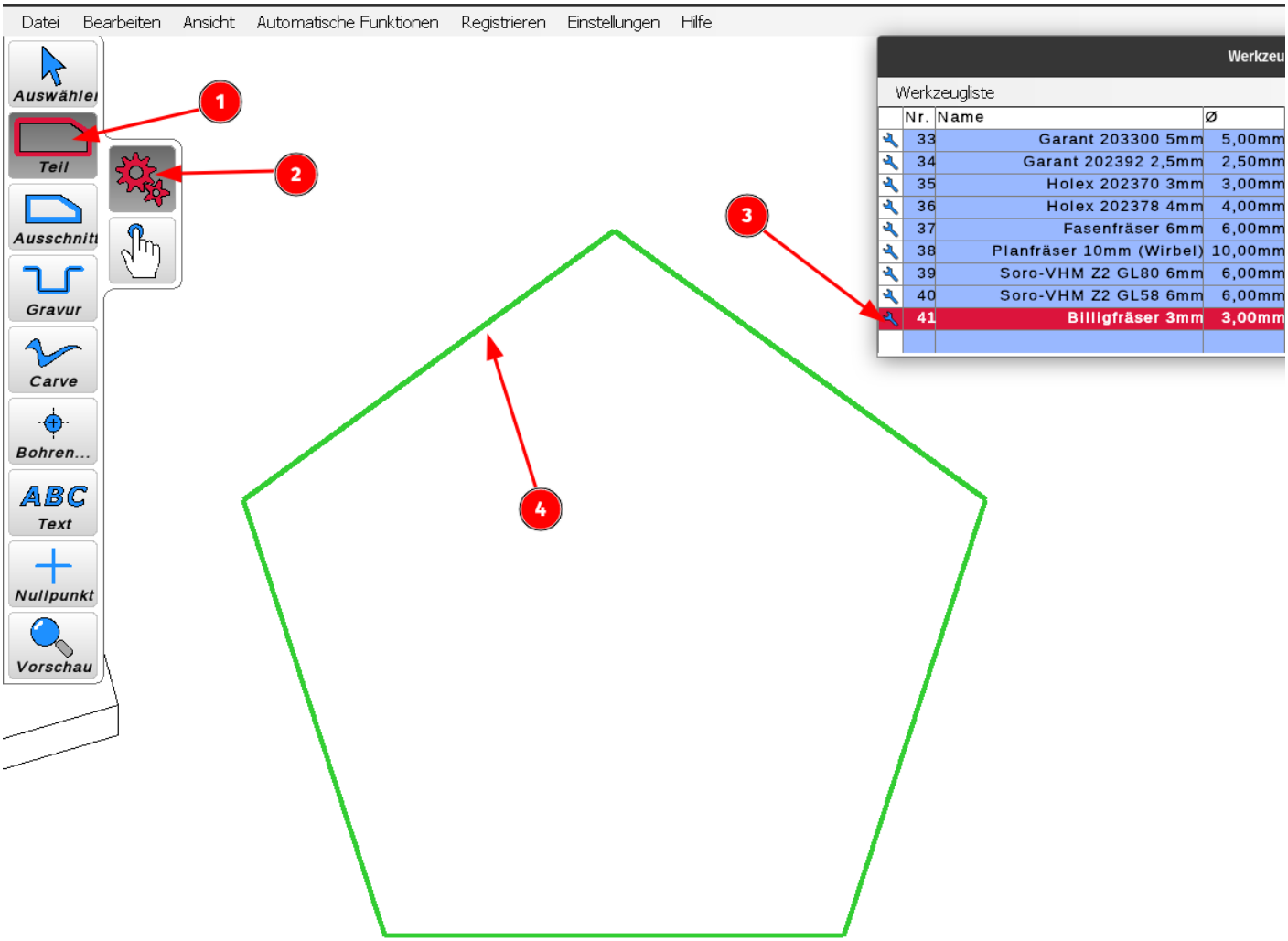
03 - Teil und Anbindung konfigurieren

1. Klicke in der linken Steuerungsleiste auf den Eintrag "Teil"
2. Stelle sicher, daß die "Automatische Konturerstellung" gewählt ist.
3. Wähle das richtige Werkzeug aus (*Wir fräsen mit unserem 3mm Billigfräsern. Die teuren Sorotec Fräser bitte erst nutzen, wenn Du sicherer im Umgang mit der Fräse bist*)
4. Wähle dann die zu fräsende Kontur mit der linken Maustaste aus.

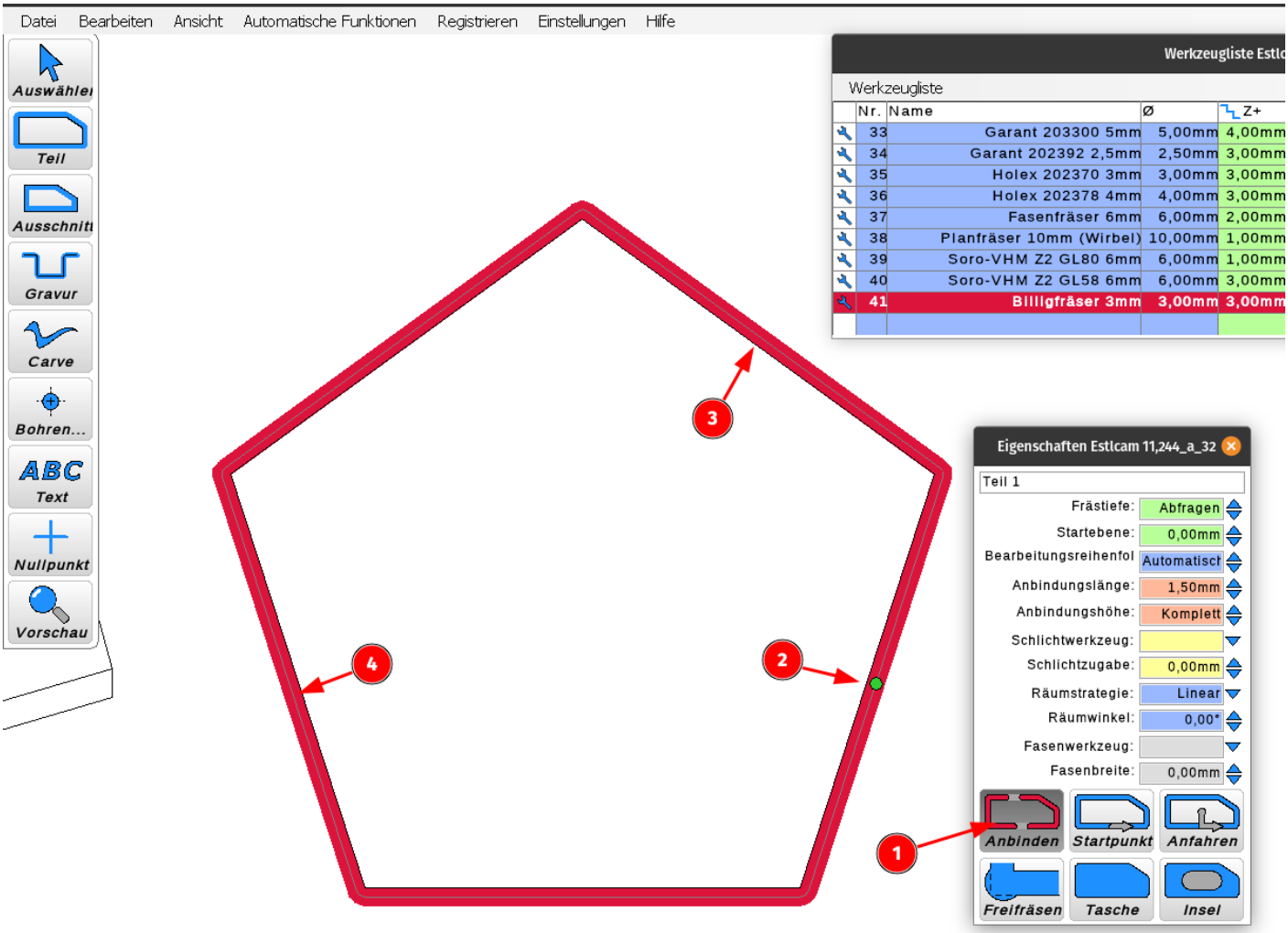


- Sobald die Konturfräsung erstellt wurde, erscheint das Eigenschaftsfenster.

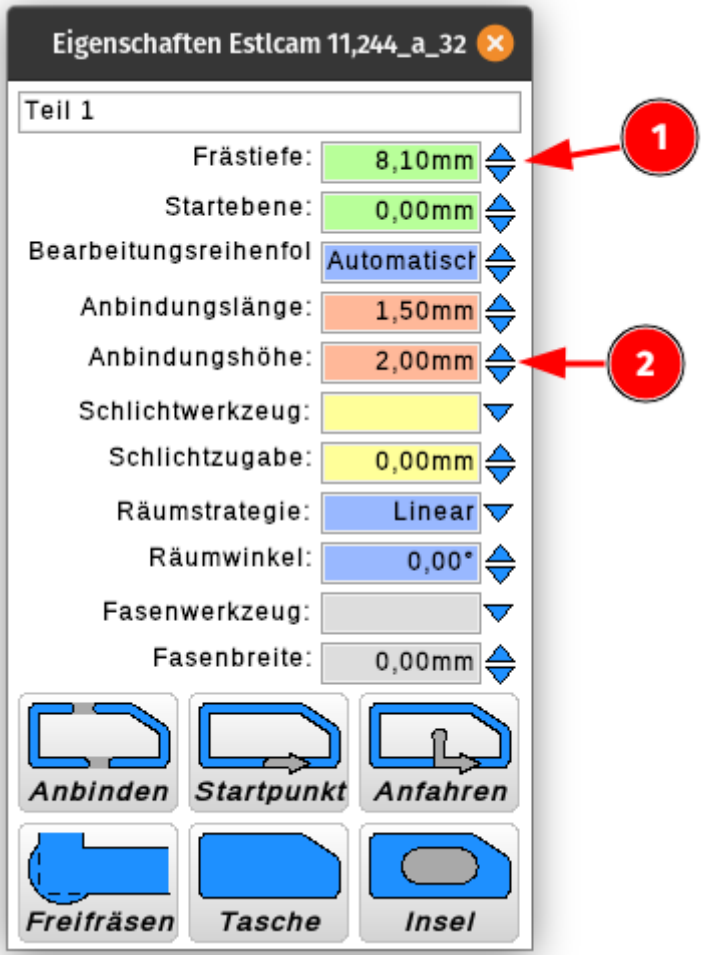
1. Wähle hie Option "Anbinden"
2. , 3. und 4. Wähle drei gegenüberliegende Seitenmittelpunkte aus, um die Anbindungen zu erzeigen. Diese Mittelpunkte sind "magnetisch".

- Die Konturlinie wird nun unterbrochen dargestellt.

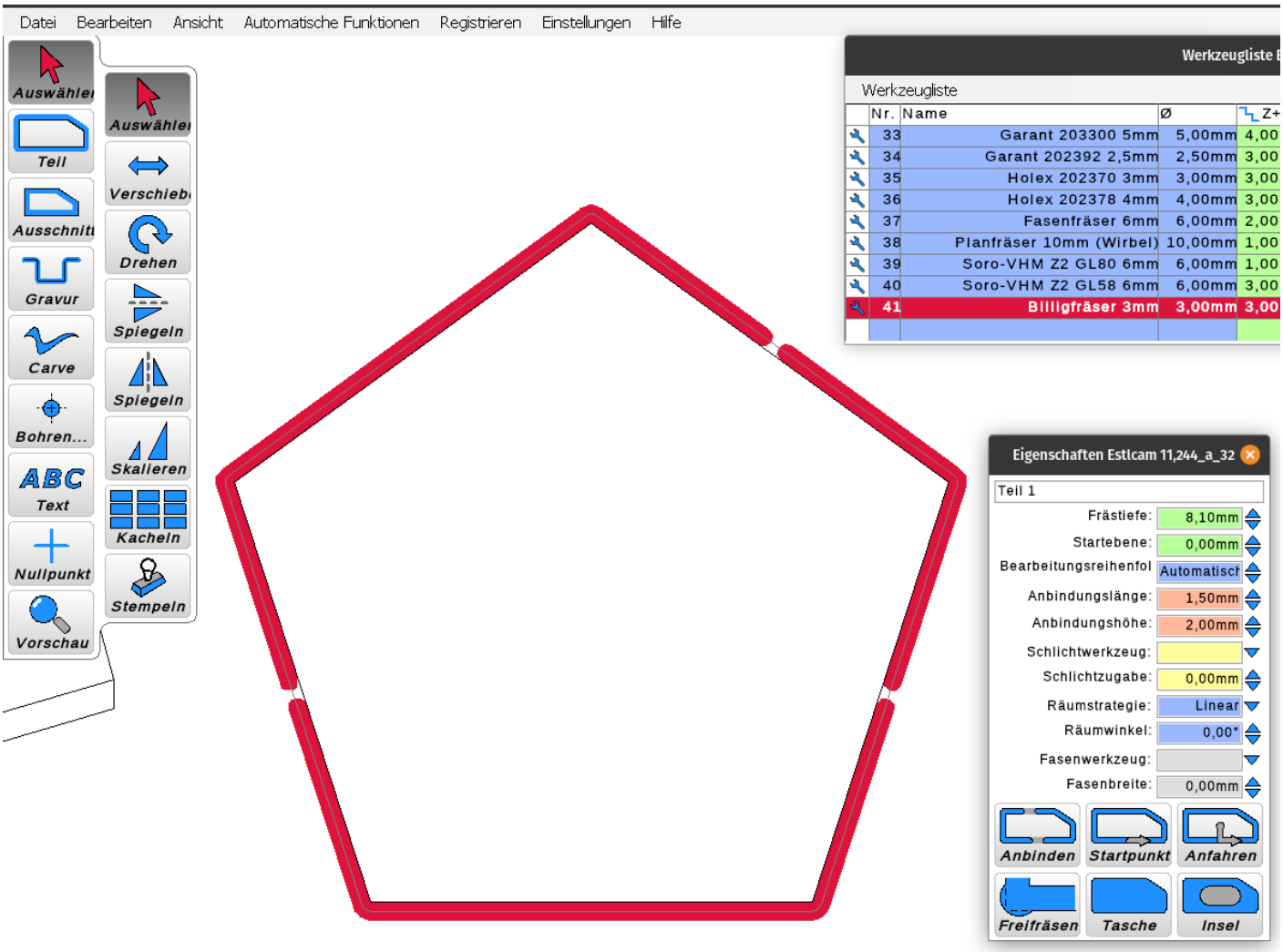
- Weiter gehts in den "Eigenschaften".



1. Wähle die Frästiefe 1/10 mm tiefer als die tatsächliche Werkstückdicke, damit Du sicher sein kannst, daß es unten auch freigefräst wird. In unserem Fall bei 8mm Sperrholz wählen wir 8,1mm.
2. Die Anbindungshöhe kann in diesem Parameter eingestellt werden. Wähle hier ca. 2mm aus. (***Vorsicht!*** *ESTLCam berechnet die 2mm "von unten", also Werkstückdicke - Frästiefe + Anbindungshöhe. In diesem Fall haben wir durch die 0,1mm höhere Eintauchtiefe nur eine tatsächliche Anbindungshöhe von 1,9mm*)



Dein Bildschirm sollte jetzt ungefähr so aussehen



Version #2
Erstellt: 2022-11-27 13:18:41 UTC von Thomas Bauer
Zuletzt aktualisiert: 2022-11-27 13:47:19 UTC von Thomas Bauer