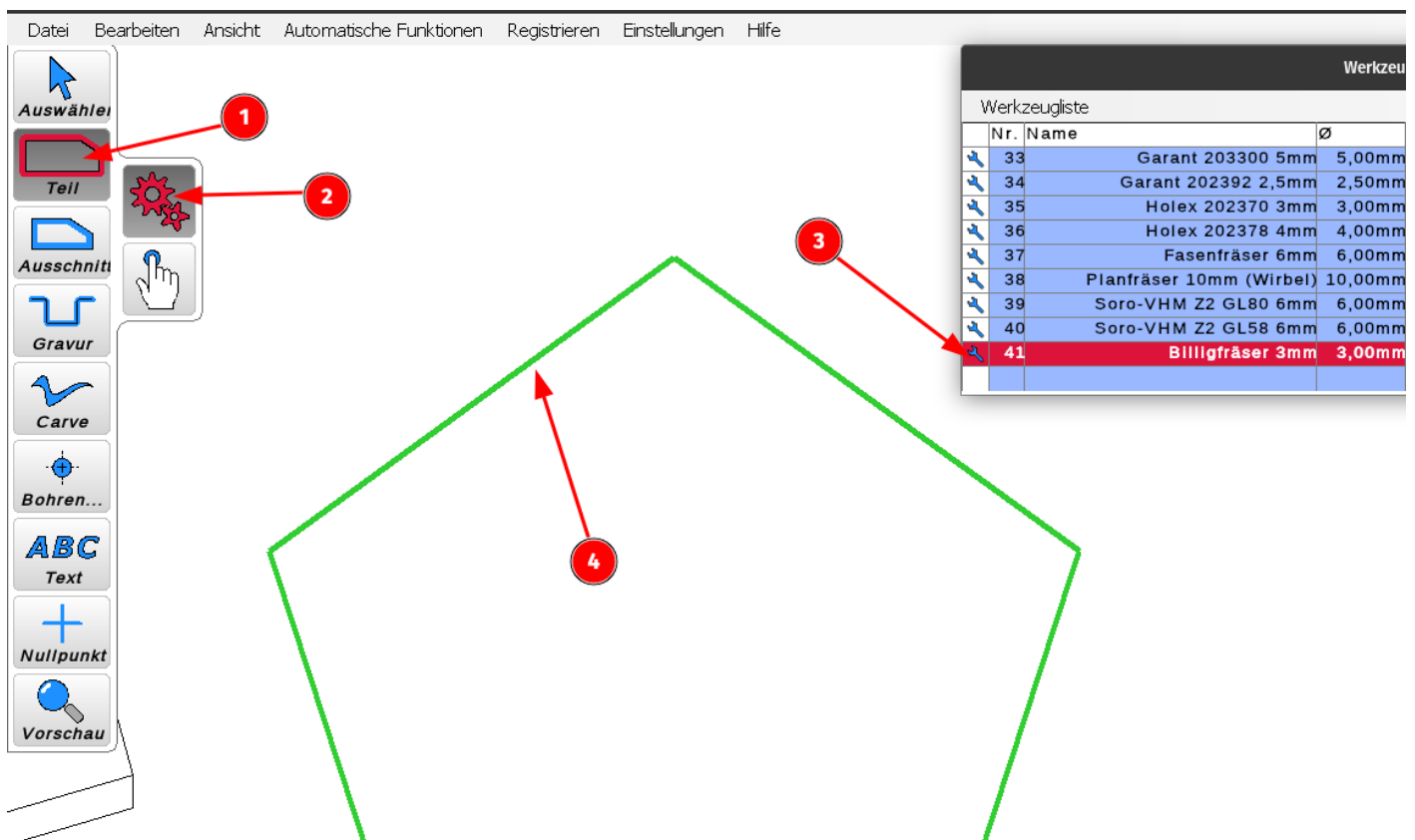


03 - Teil und Anbindung konfigurieren

1. Klicke in der linken Steuerungsleiste auf den Eintrag "Teil"
2. Stelle sicher, daß die "Automatische Konturerstellung" gewählt ist.
3. Wähle das richtige Werkzeug aus (*Wir fräsen mit unserem 3mm Billigfräsern. Die teuren Sorotec Fräser bitte erst nutzen, wenn Du sicherer im Umgang mit der Fräse bist*)
4. Wähle dann die zu fräsende Kontur mit der linken Maustaste aus.



- Sobald die Konturfräsung erstellt wurde, erscheint das Eigenschaftsfenster.

1. Wähle die Option "Anbinden"
 2. , 3. und 4. Wähle drei gegenüberliegende Seitenmittelpunkte aus, um die Anbindungen zu erzeugen. Diese Mittelpunkte sind "magnetisch".
- Die Konturlinie wird nun unterbrochen dargestellt.

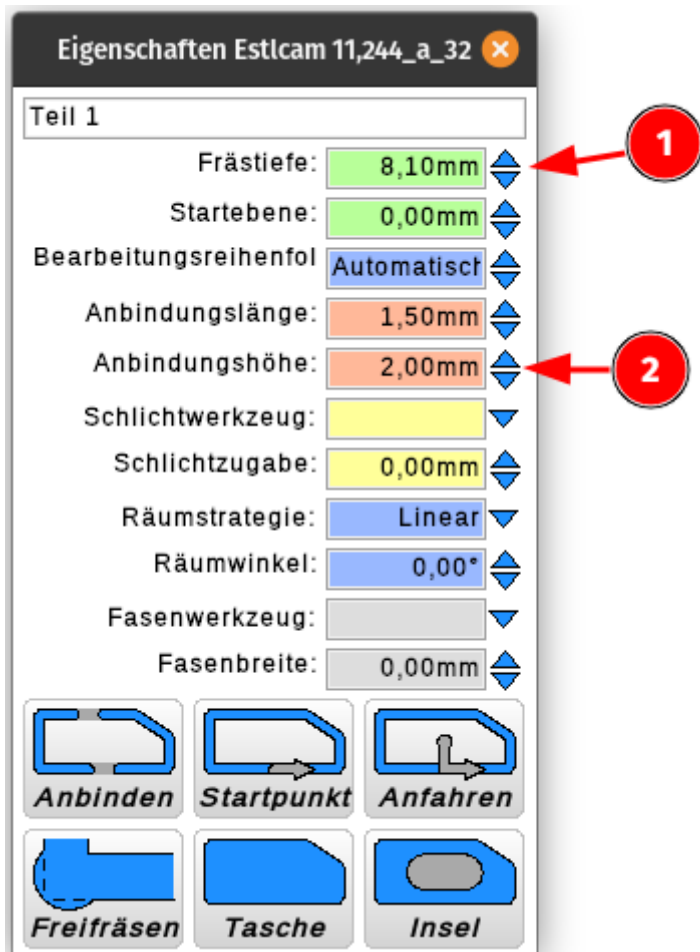
- Weiter gehts in den "Eigenschaften".

The screenshot shows the ESTLcam software interface. On the left is a toolbar with icons for 'Auswählen', 'Teil', 'Ausschnitt', 'Gravur', 'Carve', 'Bohren...', 'Text', 'Nullpunkt', and 'Vorschau'. The main workspace displays a red 5-sided polygon representing a workpiece. Four red circles with numbers 1, 2, 3, and 4 are placed around the polygon, with arrows pointing to specific features: 1 points to the 'Anbinden' button in the 'Eigenschaften' dialog, 2 points to a green dot on the right edge, 3 points to the top edge, and 4 points to the bottom-left edge. On the right, the 'Werkzeugliste Estlcam' table is visible, and below it, the 'Eigenschaften Estlcam 11,244_a_32' dialog box is open, showing various parameters for 'Teil 1'.

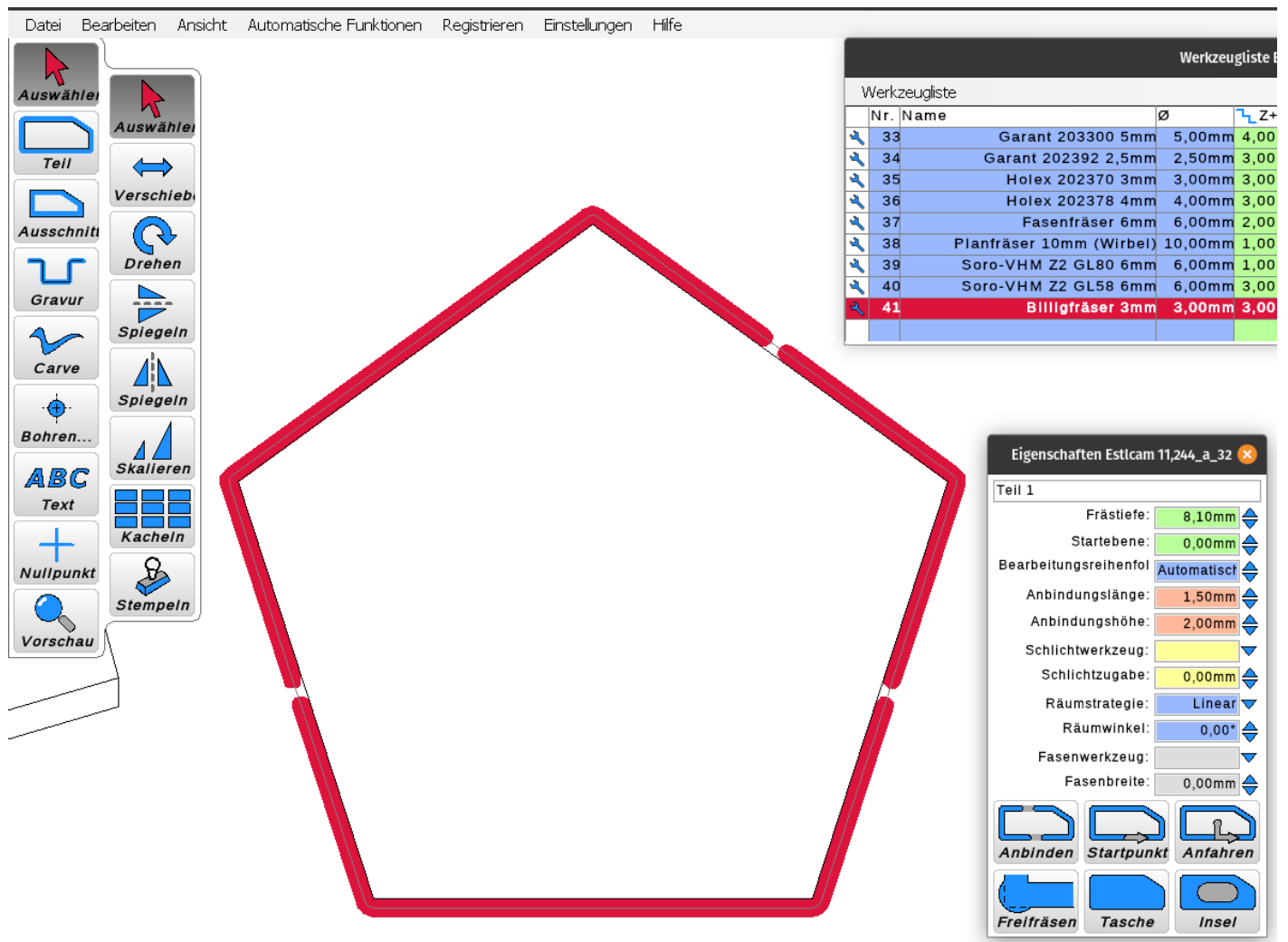
Nr.	Name	Ø	Z+
33	Garant 202300 5mm	5,00mm	4,00mm
34	Garant 202392 2,5mm	2,50mm	3,00mm
35	Holox 202370 3mm	3,00mm	3,00mm
36	Holox 202378 4mm	4,00mm	3,00mm
37	Fasenfräser 6mm	6,00mm	2,00mm
38	Planfräser 10mm (Wirbel)	10,00mm	1,00mm
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm	6,00mm	1,00mm
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm	6,00mm	3,00mm
41	Billigfräser 3mm	3,00mm	3,00mm

Teil 1	
Frästiefe:	Abfragen
Startebene:	0,00mm
Bearbeitungsreihenfolge:	Automatisch
Anbindungslänge:	1,50mm
Anbindungshöhe:	Komplett
Schlichtwerkzeug:	
Schlichtzugabe:	0,00mm
Räumstrategie:	Linear
Räumwinkel:	0,00°
Fasenwerkzeug:	
Fasenbreite:	0,00mm
<div> <div>Anbinden</div> <div>Startpunkt</div> <div>Anfahren</div> <div>Freifräsen</div> <div>Tasche</div> <div>Insel</div> </div>	

1. Wähle die Frästiefe 1/10 mm tiefer als die tatsächliche Werkstückdicke, damit Du sicher sein kannst, daß es unten auch freigefräst wird. In unserem Fall bei 8mm Sperrholz wählen wir 8,1mm.
2. Die Anbindungshöhe kann in diesem Parameter eingestellt werden. Wähle hier ca. 2mm aus. (**Vorsicht!** ESTLcam berechnet die 2mm "von unten", also $\text{Werkstückdicke} - \text{Frästiefe} + \text{Anbindungshöhe}$. In diesem Fall haben wir durch die 0,1mm höhere Eintauchtiefe nur eine tatsächliche Anbindungshöhe von 1,9mm)



Dein Bildschirm sollte jetzt ungefähr so aussehen



Version #2

Erstellt: 27 November 2022 13:18:41 von Thomas Bauer

Zuletzt aktualisiert: 27 November 2022 13:47:19 von Thomas Bauer