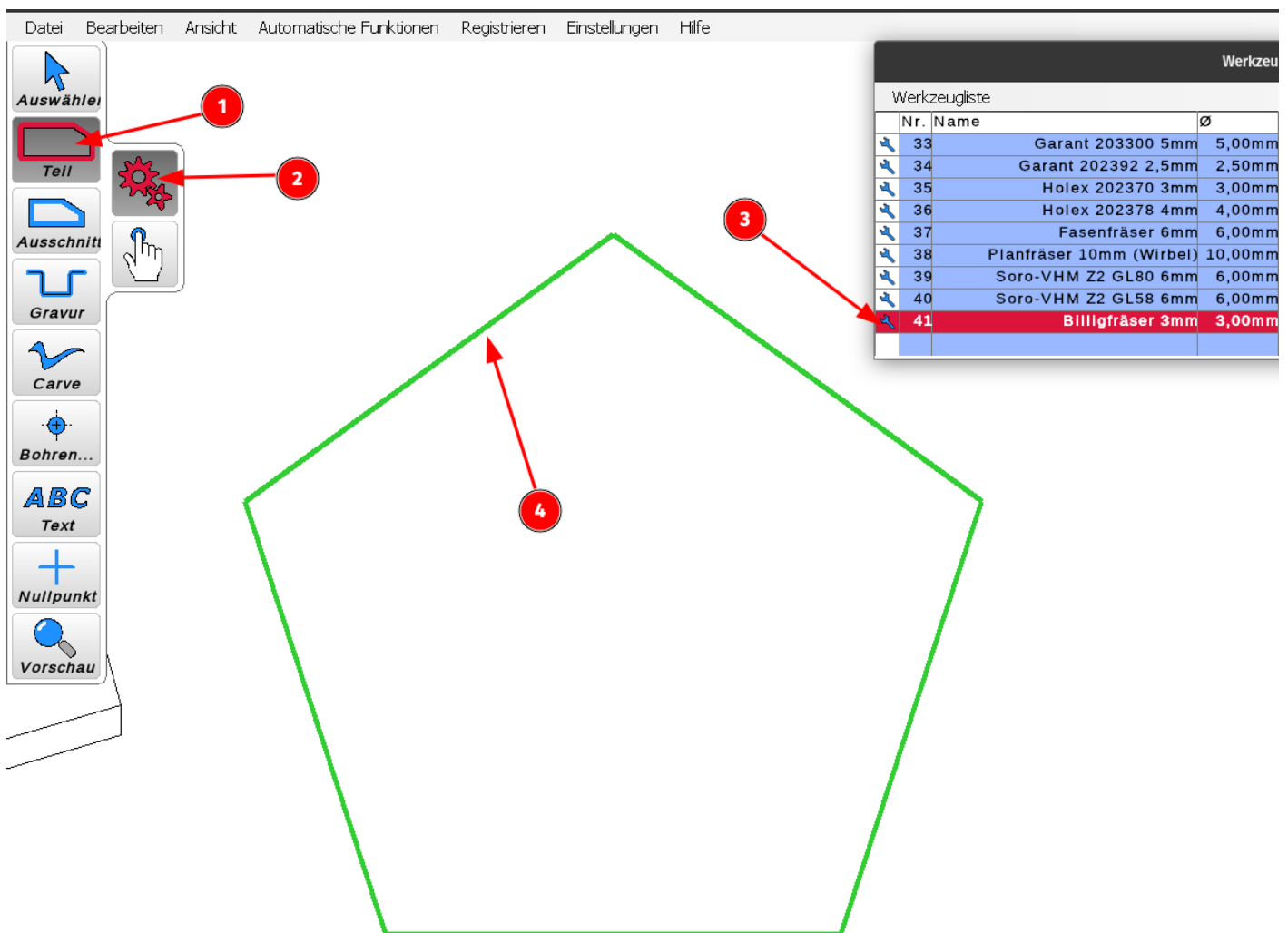


03 - Teil und Anbindung konfigurieren

1. Klicke in der linken Steuerungsleiste auf den Eintrag "Teil"
2. Stelle sicher, daß die "Automatische Konturerstellung" gewählt ist.
3. Wähle das richtige Werkzeug aus (*Wir fräsen mit unserem 3mm Billigfräsern. Die teuren Sorotec Fräser bitte erst nutzen, wenn Du sicherer im Umgang mit der Fräse bist*)
4. Wähle dann die zu fräsende Kontur mit der linken Maustaste aus.



- Sobald die Konturfräsung erstellt wurde, erscheint das Eigenschaftsfenster.

1. Wähle die Option "Anbinden"
2. , 3. und 4. Wähle drei gegenüberliegende Seitenmittelpunkte aus, um die Anbindungen zu erzeugen. Diese Mittelpunkte sind "magnetisch".

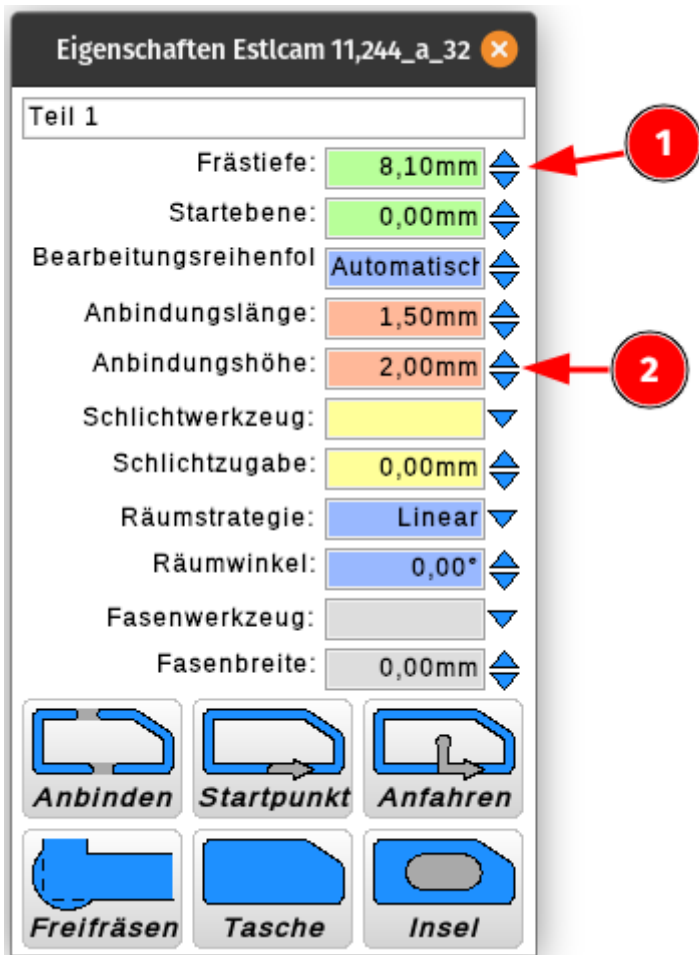
- Die Konturlinie wird nun unterbrochen dargestellt.

- Weiter gehts in den "Eigenschaften".

Nr.	Name	Ø	Z+
33	Garant 203300 5mm	5,00mm	4,00mm
34	Garant 202392 2,5mm	2,50mm	3,00mm
35	Holex 202370 3mm	3,00mm	3,00mm
36	Holex 202378 4mm	4,00mm	3,00mm
37	Fasenfräser 6mm	6,00mm	2,00mm
38	Planfräser 10mm (Wirbel)	10,00mm	1,00mm
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm	6,00mm	1,00mm
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm	6,00mm	3,00mm
41	Billigfräser 3mm	3,00mm	3,00mm

Eigenschaften Estlcam 11,244_a_32	
Teil 1	
Frästiefe:	Abfragen
Startebene:	0,00mm
Bearbeitungsreihenfol	Automatisch
Anbindungslänge:	1,50mm
Anbindungshöhe:	Komplett
Schlichtwerkzeug:	
Schlichtzugabe:	0,00mm
Räumstrategie:	Linear
Räumwinkel:	0,00°
Fasenwerkzeug:	
Fasenbreite:	0,00mm
<input type="button" value="Anbinden"/> <input type="button" value="Startpunkt"/> <input type="button" value="Anfahren"/>	
<input type="button" value="Freifräsen"/> <input type="button" value="Tasche"/> <input type="button" value="Insel"/>	

1. Wähle die Frästiefe 1/10 mm tiefer als die tatsächliche Werkstückdicke, damit Du sicher sein kannst, daß es unten auch freigefräst wird. In unserem Fall bei 8mm Sperrholz wählen wir 8,1mm.
2. Die Anbindungshöhe kann in diesem Parameter eingestellt werden. Wähle hier ca. 2mm aus. (**Vorsicht!** ESTLcam berechnet die 2mm "von unten", also Werkstückdicke - Frästiefe + Anbindungshöhe. In diesem Fall haben wir durch die 0,1mm höhere Eintauchtiefe nur eine tatsächliche Anbindungshöhe von 1,9mm)



Dein Bildschirm sollte jetzt ungefähr so aussehen

Datei Bearbeiten Ansicht Automatische Funktionen Registrieren Einstellungen Hilfe

Nr.	Name	Ø	Z+
33	Garant 2023300 5mm	5,00mm	4,00
34	Garant 202392 2,5mm	2,50mm	3,00
35	Holox 202370 3mm	3,00mm	3,00
36	Holox 202378 4mm	4,00mm	3,00
37	Fasenfräser 6mm	6,00mm	2,00
38	Planfräser 10mm (Wirbel)	10,00mm	1,00
39	Soro-VHM Z2 GL80 6mm	6,00mm	1,00
40	Soro-VHM Z2 GL58 6mm	6,00mm	3,00
41	Billigfräser 3mm	3,00mm	3,00

Eigenschaften Esticam 11,244_a_32
 Teil 1

- Frästiefe: 8,10mm
- Startebene: 0,00mm
- Bearbeitungsreihenfolge: Automatisch
- Anbindungslänge: 1,50mm
- Anbindungshöhe: 2,00mm
- Schlichtwerkzeug: 0,00mm
- Schlichtzugabe: 0,00mm
- Räumstrategie: Linear
- Räumwinkel: 0,00°
- Fasenwerkzeug: 0,00mm
- Fasenbreite: 0,00mm

Anbinden Startpunkt Anfahren
 Freifräsen Tasche Insel

Version #2

Erstellt: 2022-11-27 13:18:41 UTC von Thomas Bauer

Zuletzt aktualisiert: 2022-11-27 13:47:19 UTC von Thomas Bauer