

# 04 - Teil fräsen

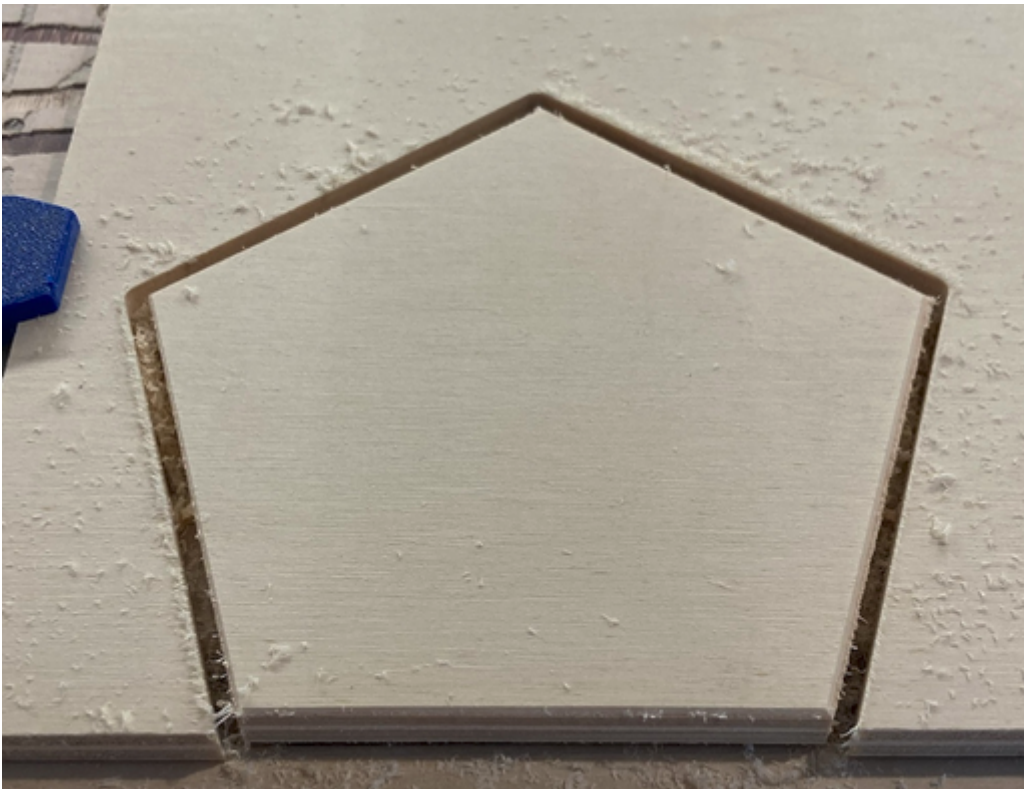
- Wähle unter Menü "Datei" den Punkt "Projekt fräsen"
- Du wirst aufgefordert, die Materialdicke anzugeben. Gib die genaue Dicke Deines verwendeten Materials an. In unserem Fall 8mm



- **Willkommen in der Steuerung!**
  - **Vorsicht!!!** Wenn die Werkzeuglänge noch nicht gemessen wurde, ist die genau die Richtige Gelegenheit. Siehe dazu hier: [Referenzieren](#)
1. Fahre mit der Handsteuerung in Deinem Material genau auf die Mitte Deines Werkstücks und klicke doppelt auf die Zahl hinter "X" (Nun sollte hier eine Null (0,00) angezeigt werden).
  2. Mach das gleiche mit "Y". Auch hier sollte nun eine Null (0,00) angezeigt werden.
  3. Schalte die Frässpindel ein, drehe sie auf Vollgas und klicke auf den "Play"-Button

The screenshot shows the Estlcam software interface. On the left, the current coordinates are displayed: X: 0,00, Y: 0,00, and Z: 131,00. Below these is a blue octagonal 'STOP' sign icon. Further down, the feed rate (F) is set to 5000 and the spindle speed (S) is set to 24000. A red circle with the number '1' points to the X coordinate, and a red circle with the number '2' points to the Y coordinate. In the center, a 2D diagram of a pentagon is shown with a red crosshair at its center and a dashed line extending from the center to the left edge. A red circle with the number '3' points to the play button in the bottom right corner. On the right side, a G-code program list is visible, starting with '0: (PROJEKT BODY\_001)' and listing various G-code commands and coordinates. A vertical toolbar on the far right contains icons for file operations, tool selection, and other functions.

- Wenn Du alles richtig gemacht hast, solltest Du jetzt ein ausgeschnittenes Teil auf der Fräse haben



- Nach dem herausbrechen hast Du das erste Teil fertig



---

Version #1

Erstellt: 2022-11-27 13:48:02 UTC von Thomas Bauer

Zuletzt aktualisiert: 2022-11-27 14:10:56 UTC von Thomas Bauer