

04 - Teil fräsen

- Wähle unter Menü "Datei" den Punkt "Projekt fräsen"
- Du wirst aufgefordert, die Materialdicke anzugeben. Gib die genaue Dicke Deines verwendeten Materials an. In unserem Fall 8mm



- **Willkommen in der Steuerung!**
- **Vorsicht!!!** Wenn die Werkzeuglänge noch nicht gemessen wurde, ist die genau die Richtige Gelegenheit. Siehe dazu hier: [Referenzieren](#)

1. Fahre mit der Handsteuerung in Deinem Material genau auf die Mitte Deines Werkstücks und klicke doppelt auf die Zahl hinter "X" (Nun sollte hier eine Null (0,00) angezeigt werden).
2. Mach das gleiche mit "Y". Auch hier sollte nun eine Null (0,00) angezeigt werden.
3. Schalte die Frässpindel ein, drehe sie auf Vollgas und klicke auf den "Play"-Button

The screenshot shows the Estlcam software interface. On the left, the current coordinates are displayed: X: 0,00, Y: 0,00, and Z: 131,00. Below these is a blue octagonal 'STOP' sign icon. Further down, the feed rate (F: 5000) and spindle speed (S: 24000) are shown with 100% progress bars. A central area displays a 2D wireframe of a pentagonal part with a red crosshair at its center. On the right, a program list for 'PROJEKT BODY_001' is visible, containing 31 lines of G-code. A red circle with the number '1' points to the X coordinate, '2' to the Y coordinate, and '3' to the play button at the bottom right of the interface.

- Wenn Du alles richtig gemacht hast, solltest Du jetzt ein ausgeschnittenes Teil auf der Fräse haben



- Nach dem herausbrechen hast Du das erste Teil fertig



Version #1

Erstellt: 27 November 2022 13:48:02 von Thomas Bauer

Zuletzt aktualisiert: 27 November 2022 14:10:56 von Thomas Bauer