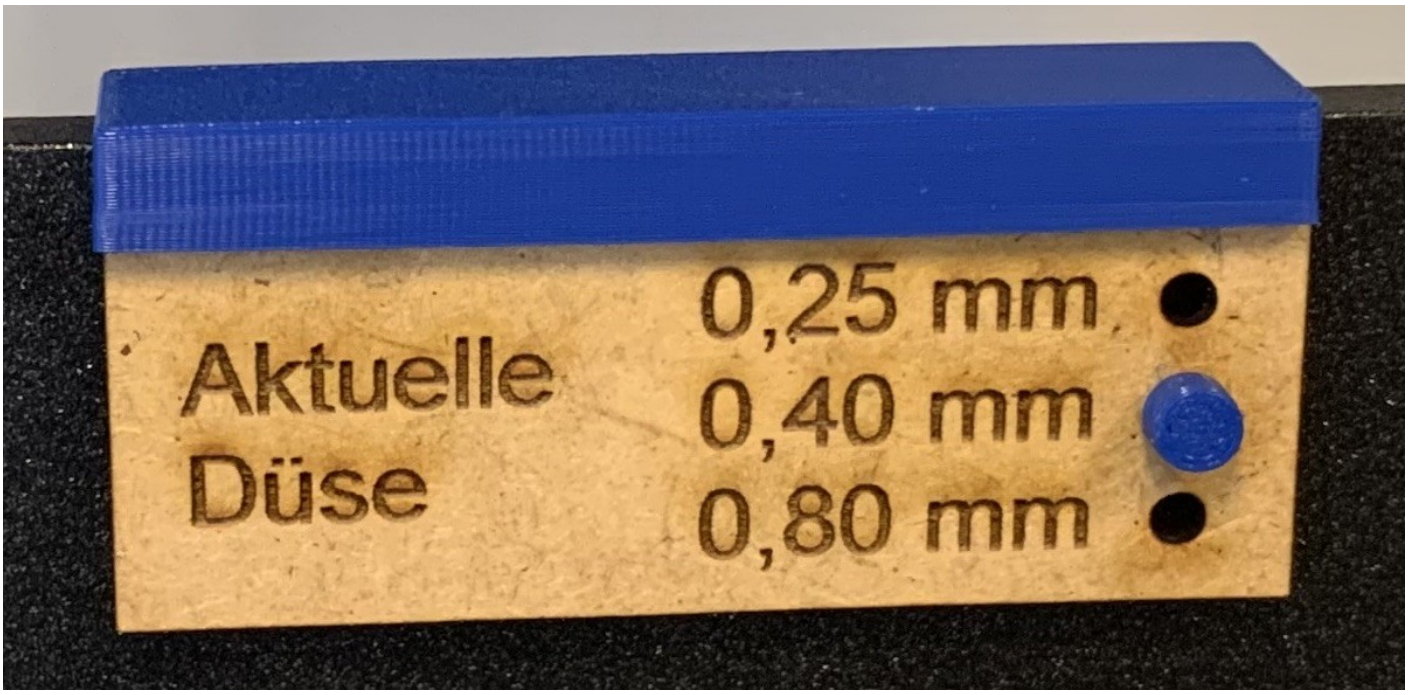
Düsenwechsel

- Schritte beim Düsenwechsel

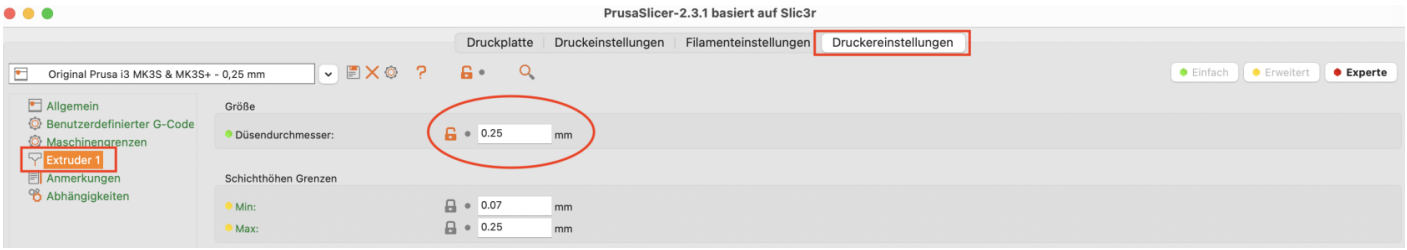
Schritte beim Düsenwechsel

1. Filament entladen
2. Druckkopf nach oben fahren Z-Achse bewegen -> 200
3. Düse auf 285 °C heizen: Einstellungen -> Temperatur -> Düse
4. Heizblock von unten mit Drahtbürste von Filament-Resten reinigen
5. Düse rausschrauben mit 7 mm Imbus-Schrauber !! Dabei Heizblock mit Kombizange festhalten !!
6. Neue Düse reinschrauben
7. Filament laden
8. Z-Kalibrierung 1. Schicht
9. Düsen-Durchmesser einstellen: Einstellungen -> HW-Einstellungen -> Düse
10. Düsen-Durchmesser am memo board einstellen:



11. Neuen Düsen-Durchmesser im Prusa-Slicer einstellen: Druckereinstellungen -> Extruder 1 -> Düsendruchmesser

Der im Prusa-Slicer eingestellte Düsen-Durchmesser wird ja in den G-Code geschrieben. Der Drucker überprüft dann, ob der am Drucker eingestellte Düsen-Durchmesser identisch ist, ansonsten gibt es eine Fehlermeldung.



Fertig