

Filament

Filamentguide online

Enthält nützliche und wichtige Hinweise zu Druckbettvorbereitung, Bettblech und Materialeigenschaften !

Material ①	Printing with enclosure ②	Dry box recommended ③	Hardened nozzle required ④	Nozzle temperature (+10 °C) ⑤	Bed temperature (+10 °C) ⑥	Printable on powder coated sheet ⑦	Printable on smooth PEI sheet ⑧	Printable on satin sheet ⑨	Soluble with common solvents ⑩	Heat deflection temperature (avg. °C) ⑪	Impact resistance Charpy (kJ/m²) ⑫	Tensile strength (Mpa) ⑬	Price ⑭	
➔ PLA ①	(15)	No	No	No	210 - 215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ PETG ①	(8)	No	No	No	230 - 270 °C	90 °C	✓	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ PETG HT ①	(1)	No	No	No	270 °C	110 °C	✓	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ ASA ①	(2)	Yes recommended	No	No	260 - 265 °C	95 - 110 °C	<div>⌵ with glue stick</div>	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ ABS ①	(5)	Yes recommended	No	No	240 - 255 °C	110 °C	<div>⌵ with glue stick</div>	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ PC (Polycarbonate) ①	(2)	Yes recommended	No	No	270 - 275 °C	115 °C	<div>⌵ with glue stick</div>	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
CPE ①	(1)	No	Yes	No	275 °C	90 °C	✓	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ PVA / BVOH ①	(2)	No	Yes	No	195 - 215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ HIPS ①	(1)	No	No	No	220 °C	110 °C	✓	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ PP (Polypropylene) ①	(1)	Yes	No	No	220 °C	100 °C	✗ not recommended	<div>⌵ with PP tape</div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ Flex ①	(5)	No	Yes	No	230 - 260 °C	50 - 85 °C	✓	<div>⌵ with glue stick</div>	<div>⌵ with glue stick</div>	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ nGen ①	(1)	No	No	No	240 °C	90 °C	✓	<div>⌵ with glue stick</div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ Nylon ①	(3)	Yes recommended	Yes	No	250 - 270 °C	75 - 90 °C	<div>⌵ with glue stick</div>	✗ not recommended	<div>⌵ with glue stick</div>	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ Composite materials ①	(7)	-	-	Yes	240 - 285 °C	75 - 110 °C	-	-	-	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ Wood / metal filled ①	(7)	No	No	-	190 - 220 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➔ PVB ①	(1)	No	No	No	215 °C	75 °C	✗	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>

Version #1

Erstellt: 21 Januar 2022 16:39:36 von Christian Bartl

Zuletzt aktualisiert: 21 Januar 2022 18:54:01 von Christian Bartl