

Filament

Filamentguide online

Enthält nützliche und wichtige Hinweise zu Druckbettvorbereitung, Bettblech und Materialeigenschaften !

Material ⑦	Printing with enclosure ⑦	Dry box recommended ⑦	Hardened nozzle required ⑦	Nozzle temperature (+10 °C) ③	Bed temperature (+10 °C) ③	Printable on powder coated sheet ⑦	Printable on smooth PEI sheet ③	Printable on satin sheet ⑦	Soluble with common solvents ⑦	Heat deflection temperature (avg. °C) ⑦	Impact resistance Charpy (kJ/m²) ⑦	Tensile strength (Mpa) ⑦	Price ⑦
➤ PLA ①	(15)	No	No	No	210 - 215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ PETG ①	(8)	No	No	No	230 - 270 °C	90 °C	✓	⬇ with glue stick	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ PETG HT ①	(1)	No	No	No	270 °C	110 °C	✓	⬇ with glue stick	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ ASA ①	(2)	Yes recommended	No	No	260 - 265 °C	95 - 110 °C	⬇ with glue stick	⬇ with glue stick	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ ABS ①	(5)	Yes recommended	No	No	240 - 255 °C	110 °C	⬇ with glue stick	⬇ with glue stick	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ PC (Polycarbonate) ①	(2)	Yes recommended	No	No	270 - 275 °C	115 °C	⬇ with glue stick	⬇ with glue stick	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
CPE ①	(1)	No	Yes	No	275 °C	90 °C	✓	⬇ with glue stick	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ PVA / BVOH ①	(2)	No	Yes	No	195 - 215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ HIPS ①	(1)	No	No	No	220 °C	110 °C	✓	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ PP (Polypropylene) ①	(1)	Yes	No	No	220 °C	100 °C	✗ not recommended	⬇ with PP tape	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ Flex ①	(5)	No	Yes	No	230 - 260 °C	50 - 85 °C	✓	⬇ with glue stick	⬇ with glue stick	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ nGen ①	(1)	No	No	No	240 °C	90 °C	✓	⬇ with glue stick	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ Nylon ①	(3)	Yes recommended	Yes	No	250 - 270 °C	75 - 90 °C	⬇ with glue stick	✗ not recommended	⬇ with glue stick	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ Composite materials ①	(7)	-	-	Yes	240 - 285 °C	75 - 110 °C	-	-	-	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ Wood / metal filled ①	(7)	No	No	-	190 - 220 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
➤ PVB ①	(1)	No	No	No	215 °C	75 °C	✗	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>

Version #1

Erstellt: 21 Januar 2022 16:39:36 von Christian Bartl

Zuletzt aktualisiert: 21 Januar 2022 18:54:01 von Christian Bartl