

Filament

[Filamentguide online](#)

Enthält nützliche und wichtige Hinweise zu Druckbettvorbereitung, Bettblech und Materialeigenschaften !

Material ⑦	Printing with enclosure ②	Dry box recommended ①	Hardened nozzle required ②	Nozzle temperature (+/-10 °C) ⑦	Bed temperature (+/-10 °C) ⑦	Printable on powder coated sheet ③	Printable on smooth PEI sheet ③	Printable on satin sheet ⑦	Soluble with common solvents ⑦	Heat deflection temperature (avg. °C) ⑦	Impact resistance Charpy (kJ/m²) ②	Tensile strength (Mpa) ⑦	Price ⑦
> PLA ❶ (15)	No	No	No	210 - 215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> PETG ❶ (8)	No	No	No	230 - 270 °C	90 °C	✓	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> PETG HT ❶ (1)	No	No	No	270 °C	110 °C	✓	<div><div>⬆️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> ASA ❶ (2)	Yes recommended	No	No	260 - 265 °C	95 - 110 °C	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	<div><div>⬆️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> ABS ❶ (5)	Yes recommended	No	No	240 - 255 °C	110 °C	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> PC (Polycarbonate) ❶ (2)	Yes recommended	No	No	270 - 275 °C	115 °C	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> CPE ❶ (1)	No	Yes	No	275 °C	90 °C	✓	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> PVA / BVOH ❶ (2)	No	Yes	No	195 - 215 °C	60 °C	✓	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> HIPS ❶ (1)	No	No	No	220 °C	110 °C	✓	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> PP (Polypropylene) ❶ (1)	Yes	No	No	220 °C	100 °C	<div><div>✗</div><div>not recommended</div></div>	<div><div>⬇️</div><div>with PP tape</div></div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> Flex ❶ (5)	No	Yes	No	230 - 260 °C	50 - 85 °C	✓	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> nGen ❶ (1)	No	No	No	240 °C	90 °C	✓	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> Nylon ❶ (3)	Yes recommended	Yes	No	250 - 270 °C	75 - 90 °C	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	<div><div>✗</div><div>not recommended</div></div>	<div><div>⬇️</div><div>with glue stick</div></div>	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> Composite materials ❶ (7)	-	-	Yes	240 - 285 °C	75 - 110 °C	-	-	-	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> Wood / metal filled ❶ (7)	No	No	-	190 - 220 °C	60 °C	✓	✓	✓	✗	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>
> PVB ❶ (1)	No	No	No	215 °C	75 °C	<div><div>✗</div><div>not recommended</div></div>	✓	✓	✓	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>

Version #1

Erstellt: 21 Januar 2022 16:39:36 von Christian Bartl

Zuletzt aktualisiert: 21 Januar 2022 18:54:01 von Christian Bartl