Zortrax m200

- Wartungsbuch
- Freigegebenes Material

Wartungsbuch

Wartung durchgeführt: 30.10.2021

Betriebsstunden: 2200

Firmware: 1.3.1

Wartungsarbeiten: Extruder gereinigt und gangbar gemacht. Drucker komplett gereinigt. Lager geölt (Silikonöl). Z-Achse gefettet. Lüfter gereinigt. Kühlkörper gereinigt. Scheiben gereinigt und Kratzer herauspoliert. Druckplatte mit Aceton gereinigt.

Freigegebenes Material

Zortrax: Zortrax Filamente. Slicer: Z-Suite. Einstellungen im Slicer: Zortrax Material.

Procatec PETG. Slicer: Z-Suite. Einstellungen im Slicer: Zortrax Material PETG.

Bayfill ASA. Slicer Z-Suite. Einstellungen im Slicer: Zortrax Material Z-ASA